

DS 01 - Commande d'ouvrants automobiles

PTSI

Samedi 07 octobre 2017

Table des matières

1	Présentation générale (30 min)	2
2	Architecture du lève-vitre	4
3	Commande asservie	5
4	Système de commande d'un essuie-glace	7
5	Annexes	8
6	Documents réponse	11

Commande d'ouvrants automobiles

1 Présentation générale (30 min)

1.1 Introduction

Les constructeurs automobiles sont sans cesse dans l'obligation d'innover pour rester attractifs vis-à-vis du client. Les ouvrants pilotés automobiles font partie des atouts différenciateurs. Le terme ouvrant désigne à la fois les lève-vitres électriques, les toits ouvrants, les toits escamotables, les coffres motorisés et les portes latérales coulissantes. Tous ces ouvrants sont une source d'attrait pour le client, de par leur praticité ou encore par leurs facteurs de différenciation importants.

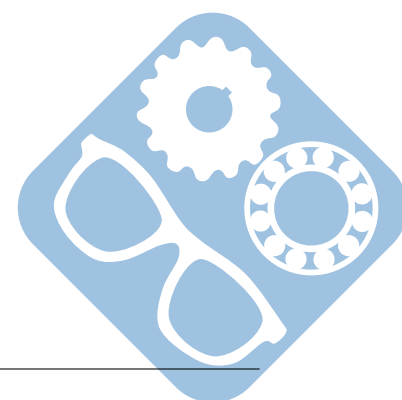


Figure 1 – Différents types d'ouvrants du groupe PSA

Il existe deux types de pilotage des ouvrants :

- le premier est un système classique et/ou d'assistance. L'utilisateur gère complètement le déplacement de l'ouvrant. Dès qu'il arrête son action sur la commande, l'ouvrant s'immobilise, c'est le cas par exemple du lève-vitre électrique non séquentiel. Ainsi, avec un système classique et/ou d'assistance, le déplacement de l'ouvrant est entièrement imputable aux actions de l'utilisateur,
- le second type est le pilotage automatisé des ouvrants. Ici, l'utilisateur demande simplement à ce que l'ouvrant se déplace jusqu'à une position prédéfinie. Une brève action de sa part entraîne le déplacement complet de l'ouvrant. Pour le lève-vitre électrique séquentiel, l'utilisateur demande à ce que la vitre remonte complètement, par une courte action sur l'interrupteur. Dès lors, le système de contrôle/commande gère le déplacement de l'ouvrant dans le cas normal, mais aussi en cas de dysfonctionnement (perte de fonctionnalité ou présence d'un obstacle sur le trajet de la vitre). Il faut donc assurer un fonctionnement sûr et robuste du système d'ouvrant piloté automatisé pour éviter que le système blesse un occupant.

Le diagramme de cas d'utilisation de la figure 2 synthétise les explications précédentes.



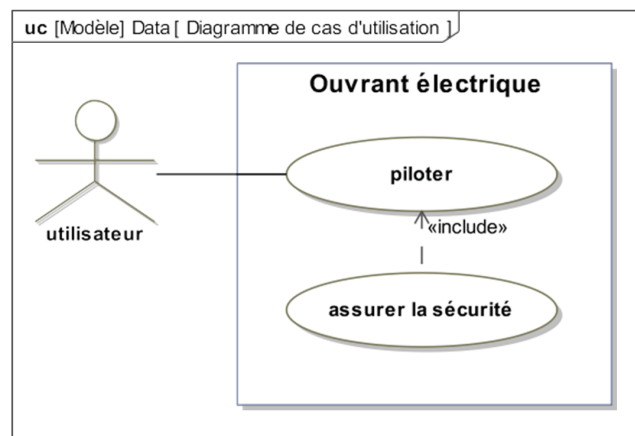


Figure 2 – Diagramme de cas d'utilisation d'un ouvrant électrique

Objectif :

L'objectif du travail proposé dans ce sujet est de mettre en place différentes stratégies de commande d'un lève-vitre électrique de Peugeot 308 de manière à pouvoir extrapoler les résultats à une porte coulissante électrique.

Cette étude nécessite :

- une analyse de l'architecture du lève-vitre (partie I),
- une modélisation multiphysique du système (partie II),
- la mise en place d'un modèle de commande tout ou rien (partie III),
- le développement d'un modèle de commande de type asservissement continu (partie IV). Le diagramme des exigences de la figure 3 liste quelques performances attendues pour le lève-vitre électrique.

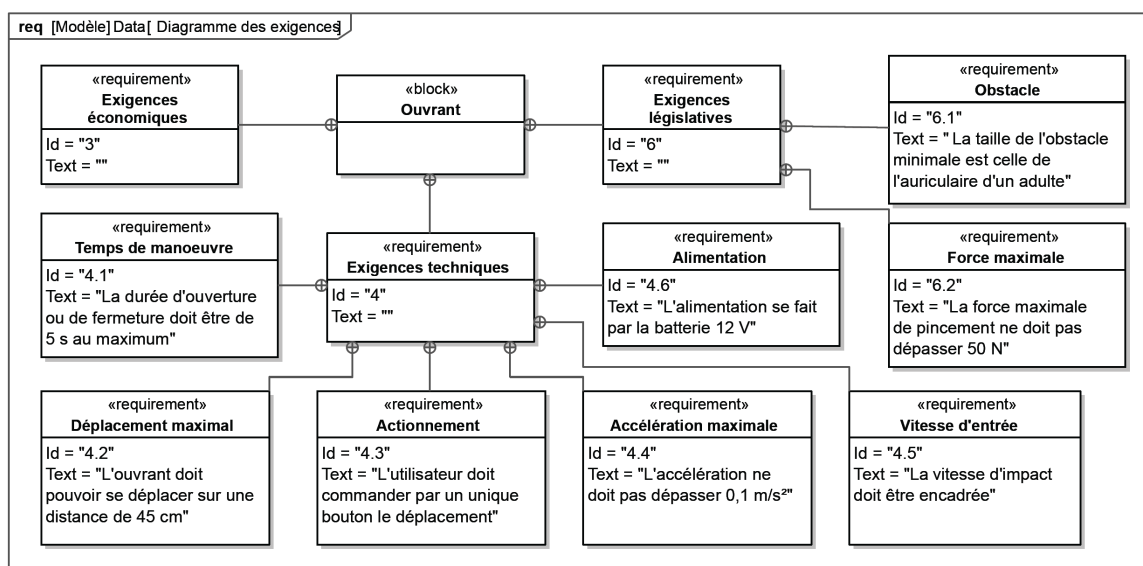
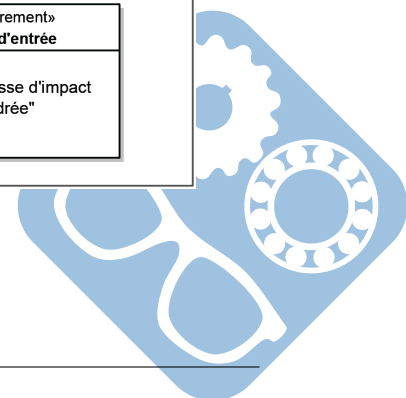


Figure 3 – Diagramme des exigences



2 Architecture du lève-vitre

Pour le développement et la mise en œuvre d'une architecture de commande, il est nécessaire de disposer d'un modèle de simulation fiable et précis, tout en connaissant ses limites de validité. L'élaboration d'un tel modèle nécessite de décrire l'implantation de la chaîne d'énergie et de la chaîne d'informations de l'ouvrant.

Le diagramme de définitions de blocs de la figure 4, liste l'ensemble des constituants principaux du lève-vitre électrique. La plupart des constituants sont repérés sur les vues tridimensionnelles données en annexe figures 6, 7 et 8.

Question 1 : Compléter, à l'aide des noms disponibles sur le diagramme de la figure 4, le schéma des chaînes fonctionnelles du document réponse.

Le réducteur du lève-vitre est constitué d'un dispositif roue et vis sans fin. La roue possède $Z = 53$ dents et la vis est constituée d'un filet. Le câble s'enroule sur le tambour de diamètre $D = 41,5\text{mm}$, solidaire de la roue. Le câble est solidaire du coulisseau sur lequel est fixée la vitre.

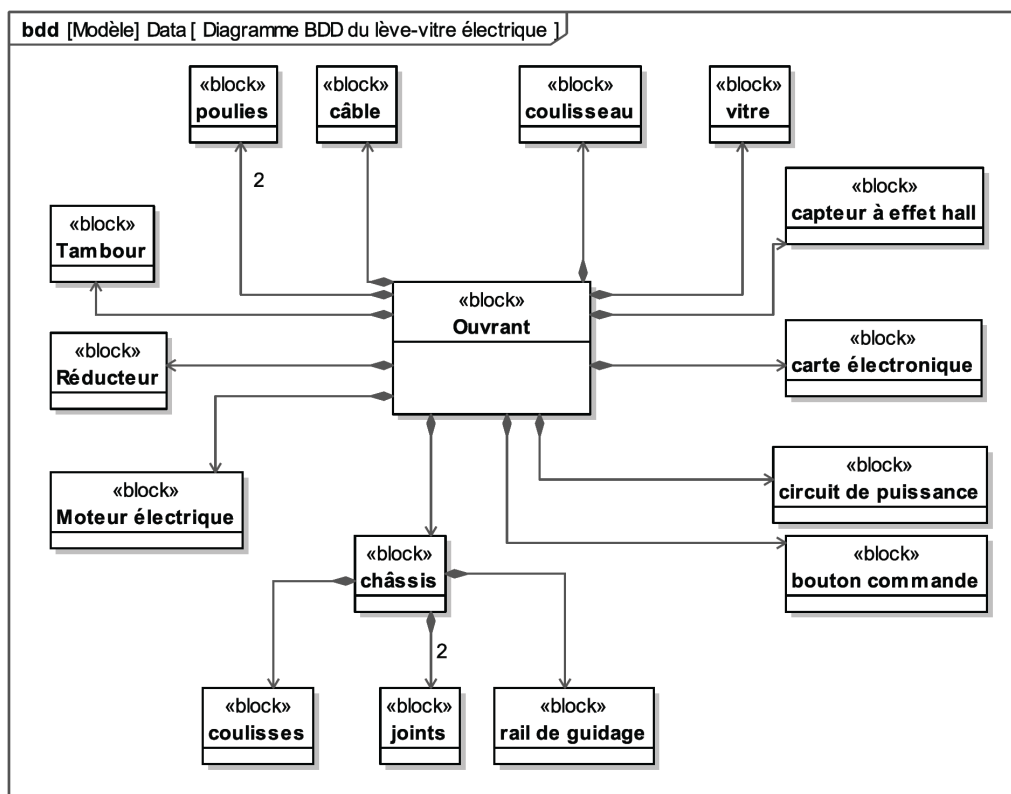


Figure 4 – Diagramme de définitions de blocs (BDD) du lève-vitre électrique

On note $v(t)$ la vitesse de déplacement en translation de la vitre et $\omega_m(t)$ la vitesse angulaire du moteur, avec : $v(t) = \frac{D}{2} \cdot \frac{1}{Z} \cdot \omega_m(t)$.

Question 2 : Déterminer l'expression littérale du rapport de réduction r (roue et vis + poulie) tel que $v(t) = r \cdot \omega_m(t)$. Effectuer l'application numérique. On prendra dans la suite la valeur $r = 0,39\text{mm} \cdot \text{rad}^{-1}$.

Question 3 : Déterminer le nombre de tours N_t que doit faire le moteur pour obtenir le déplacement de la vitre indiqué dans le diagramme des exigences.

Question 4 : Sachant que le régime nominal du moteur est de 4000tr.min^{-1} , en déduire la durée (en s) d'ouverture/fermeture Δ_o de la fenêtre. Conclure quant à l'exigence correspondante du diagramme des exigences.

3 Commande asservie

La partie précédente a permis de mettre en évidence une méthode de détection de pincement dans le cadre d'une commande tout ou rien en boucle ouverte. La plupart des ouvrants sont commandés de cette manière. Cependant, de nouvelles fonctionnalités ou contraintes définies dans le cahier des charges peuvent nécessiter la prise en compte d'une commande asservie de vitesse. C'est le cas, par exemple, de la porte coulissante où la vitesse est variable et contrôlée selon les moments de fonctionnement.

La méthode précédente doit être modifiée car l'asservissement doit réagir pour maintenir une vitesse fixée, ce qui est contraire à la détection d'un obstacle. La nouvelle méthode consiste à développer un estimateur de l'effort dû à l'obstacle et à utiliser cette information pour détecter l'obstacle.

3.1 Mise en place de l'asservissement de vitesse

On considère la vitre de masse m se déplaçant verticalement. Le moment d'inertie du rotor autour de son axe de rotation est noté J_m . Les inerties, autres que celles de la vitre et du rotor, sont négligées. On appelle $\omega_m(t)$ la vitesse angulaire du rotor du moteur et r le rapport de réduction entre la vitesse $v(t)$ de la vitre et la vitesse angulaire du moteur : $v(t) = r \cdot \omega_m(t)$.

Le référentiel lié à la voiture est supposé galiléen. On pose :

- f_v , le coefficient de frottement visqueux de l'axe du moteur,
- $C_r(t)$ le couple résistant ramené au niveau de l'axe du moteur. Celui-ci prend en compte les frottements (autre que ceux dans le moteur), la pesanteur et aussi la présence ou non d'un obstacle, ce sont les seules pertes. Toutes les autres liaisons seront considérées comme parfaites,
- $C_m(t)$ le couple exercé par le moteur.

En appliquant le théorème de l'énergie cinétique à l'ensemble en mouvement on peut montrer que :

$$J \cdot \frac{d\omega_m(t)}{dt} + f_v \cdot \omega_m(t) = C_m(t) - C_r(t) \quad (1)$$

avec $J = J_m + m \cdot r^2$

Les équations qui caractérisent le moteur à courant continu sont : $u_m(t) = R \cdot i(t) + k_e \cdot \omega_m(t)$ (2) et $C_m(t) = k_c \cdot i(t)$ (3) avec R , k_e et k_c des constantes caractéristiques du moteur.

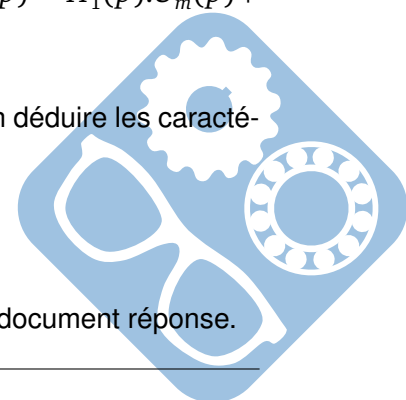
Question 5 : Passer les équations (1), (2) et (3) dans le domaine de Laplace.

Question 6 : En déduire les fonctions de transfert $H_1(p)$ et $H_2(p)$ telles que $\Omega_m(p) = H_1(p) \cdot U_m(p) + H_2(p) \cdot C_r(p)$

Question 7 : Mettre ces fonctions de transfert sous leurs formes canonique et en déduire les caractéristiques K_1 , τ_1 , K_2 et τ_2 .

Question 8 : Déterminer leurs ordres et leurs classes.

La valeurs numériques des caractéristiques du système sont indiquées sur le document réponse.



Question 9 : Comme cela a été fait pour la première ligne R , indiquer l'unité de la variable considérée.

Question 10 : Compléter le tableau du document réponse en indiquant les unités de chacune des variables à partir de unités de base du système international.

Question 11 : Déterminer les valeurs numériques des composantes K_1 , τ_1 , K_2 et τ_2 .

On donne :

$$- S_1(p) = H_1(p) \cdot U_m(p)$$

$$- S_2(p) = H_2(p) \cdot C_r(p)$$

Question 12 : En utilisant la décomposition en éléments simples déterminer $s_1(t)$ la réponse temporelle à un échelon $u_m(t) = 12V$.

Question 13 : Par identification, en utilisant les résultats de la question précédente, déterminer $s_2(t)$ la réponse temporelle à un échelon $C_r(t) = 0,2N.m$.

Question 14 : En déduire $\omega_m(t) = s_1(t) + s_2(t)$ la réponse du système. Tracer cette réponse sur le document réponse et mettre sur ce tracé toutes les constructions nécessaires à son interprétation.

La figure 5, présente le schéma-blocs de l'asservissement avec :

- deux entrées $\Omega_c(p)$ vitesse angulaire de consigne du moteur et $C_r(p)$ couple résistant,
- une sortie $\Omega_m(p)$.

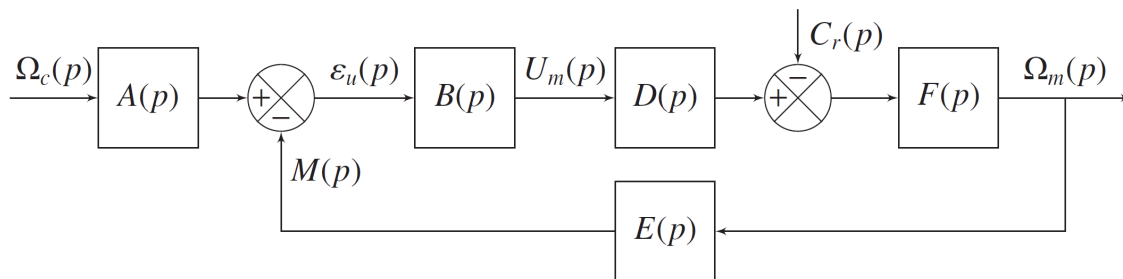


Figure 5 – Schéma-blocs de l'asservissement de vitesse du moteur

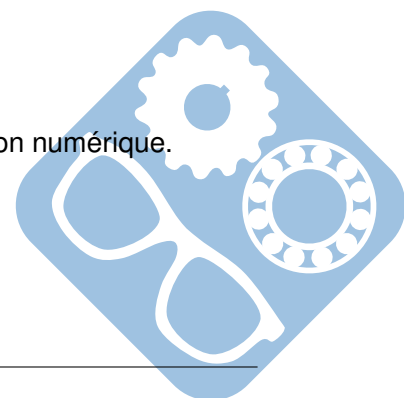
Question 15 : Déterminer les fonctions de transfert $D(p)$ et $F(p)$, en fonction de $H_1(p)$ et $H_2(p)$.

On donne les données suivantes :

$$- B(p) = 10 \text{ (sans unité),}$$

$$- E(p) = 0,01V.rad^{-1}.s.$$

Question 16 : Déterminer la fonction de transfert du bloc $A(p)$ et faire l'application numérique.



Pour la suite, on prendra $C_r(p) = 0$.

Question 17 : Déterminer $FTBO(p) = \frac{M(p)}{C(p)}$ et $FTBP(p) = \frac{\Omega(p)}{\Omega_c(p)}$. Mettre ces fonctions sous la forme canonique.

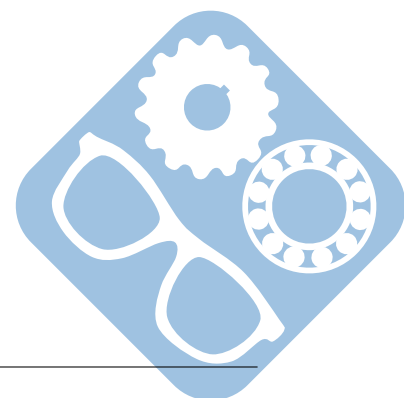
Question 18 : Donner l'ordre et la classe pour chacune d'elle. Identifier les valeurs caractéristiques de ces fonctions de transfert et faire l'application numérique.

4 Système de commande d'un essuie-glace

Le dessin donné dans le document réponse présente une solution de commande d'essuie-glace.

Question 19 : Colorier les classes d'équivalence sur le dessin d'ensemble et sur la nomenclature associée.

FIN DU SUJET



5 Annexes

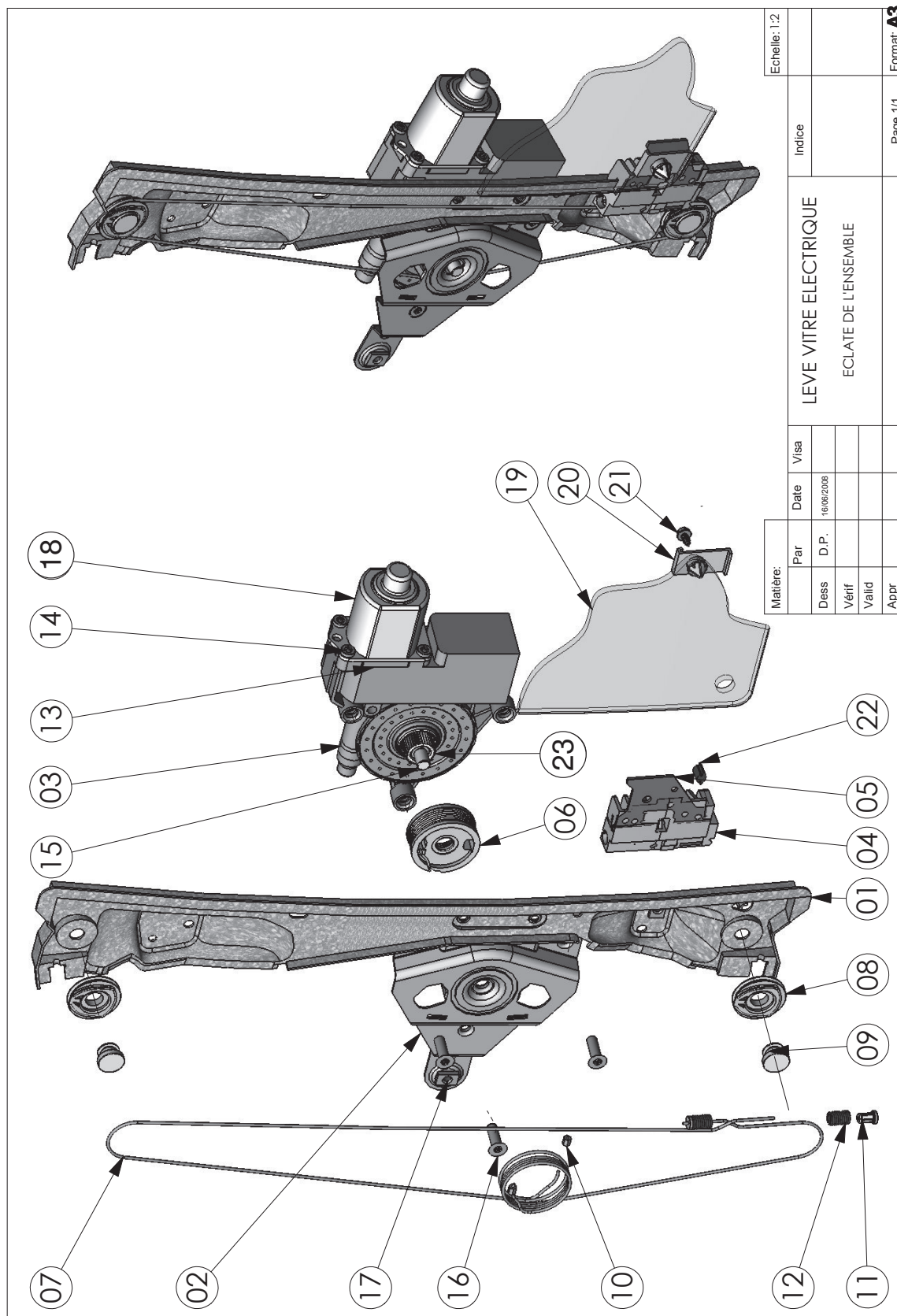


Figure 6 – Éclaté de la structure interne du lève-vitre électrique

Numéro	Désignation	Numéro	Désignation
01	support glissière	13	support rotor
02	support tambour	14	vis d'assemblage
03	carter réducteur	15	axe réducteur
04	coulisseau	16	vis d'assemblage
05	accroche vitre	17	écrou soudé M5
06	tambour	18	carter moteur
07	câble	19	vitre
08	poulie	20	attache vitre
09	axe	21	vis rondelle à tôle
10	serre câble tambour	22	butée caoutchouc
11	serre câble coulisseau	23	cannelures
12	ressort		

Figure 7 – Nomenclature

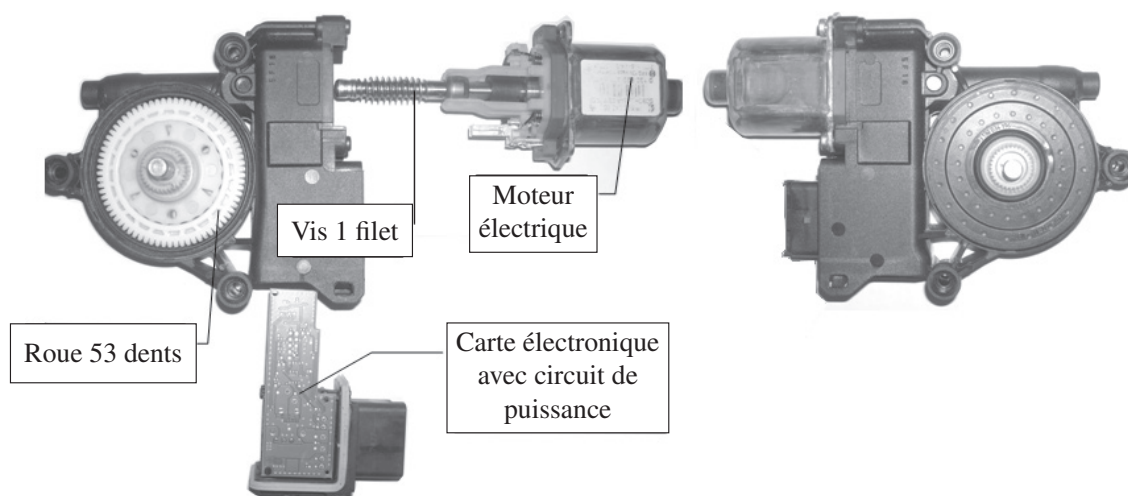
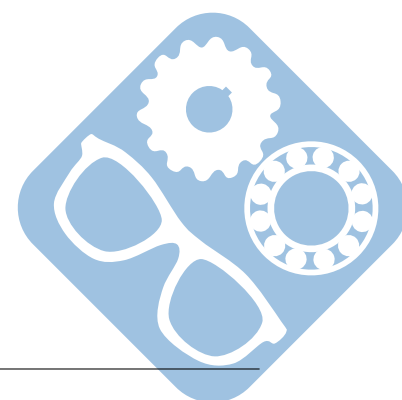
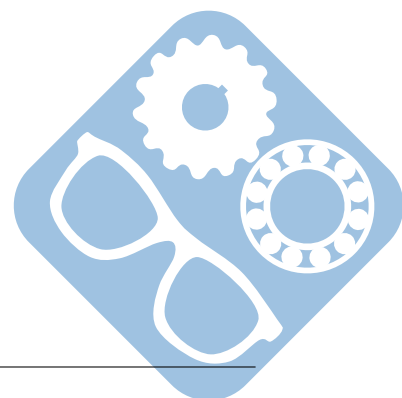


Figure 8 – du moto-réducteur





Nom: Prénom:

6 Documents réponse

Question 1:

0

Question 2:

7

Question 3:

6

Question 4:

7

Question 5:

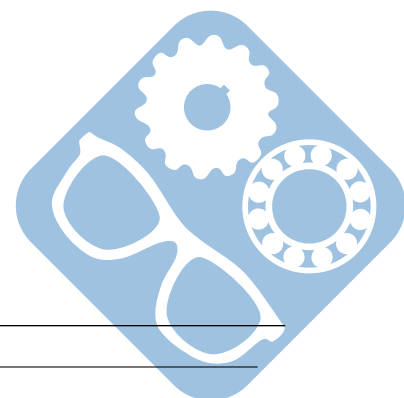
9

Question 6:

12

Question 7:

6



Question 8:

4

Question 9:

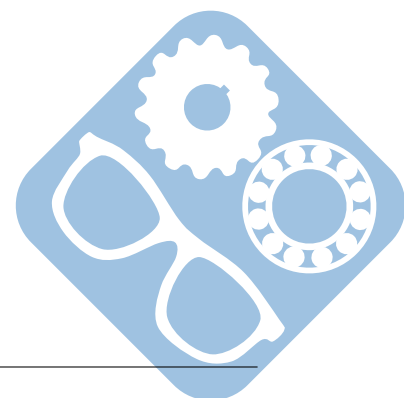
0

R	2	V	Ω	X
k_e	$52,5 \cdot 10^{-3}$	$V.s$	$N.m.A^{-1}$	
k_c	$52,5 \cdot 10^{-3}$	$V.s$	$N.m.A^{-1}$	
J_m	0,01	$kg.m^2$	$kg.m^2.s^{-2}$	
m	5	kg	N	
f_v	0,125	$N.m$	$N.m.s$	

Question 10:

0

R	
k_e	
k_c	
J_m	
m	
f_v	



Nom: Prénom:

Question 11:

4

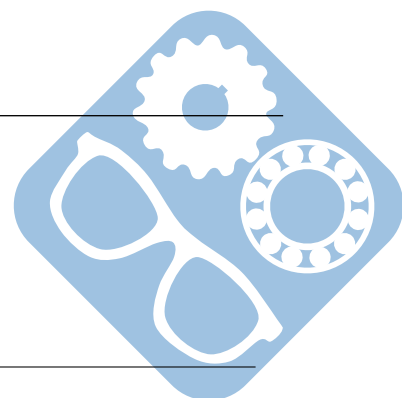
Question 12:

12

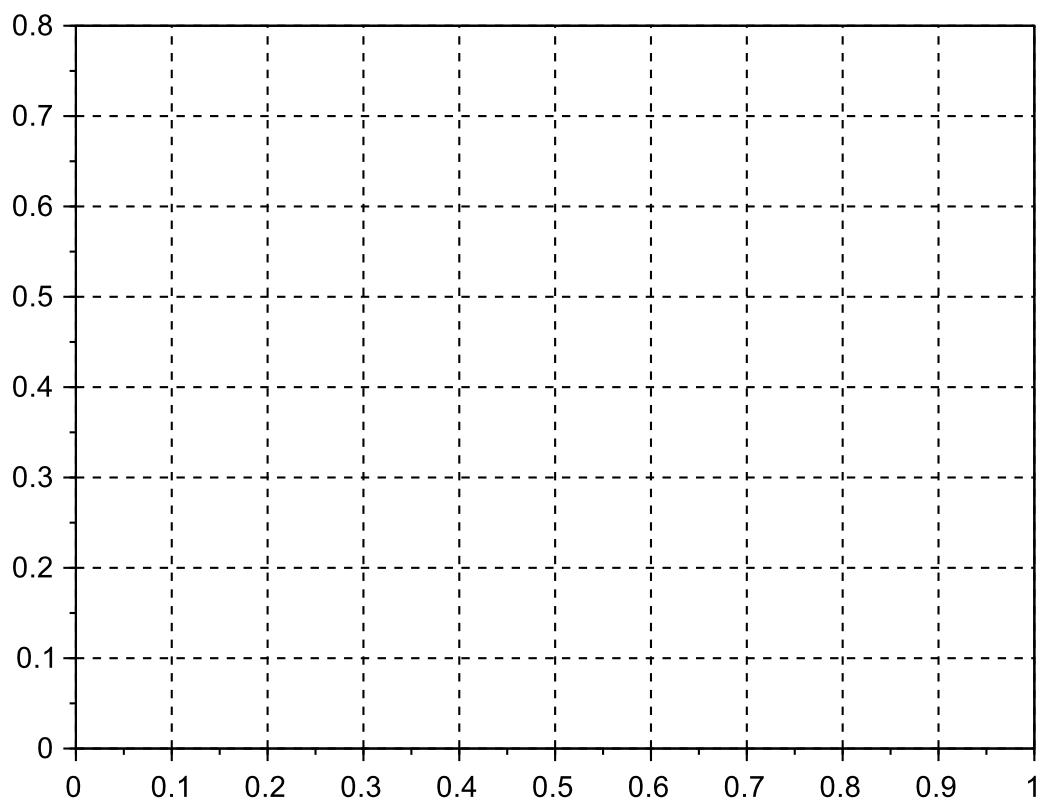
Question 13:

6

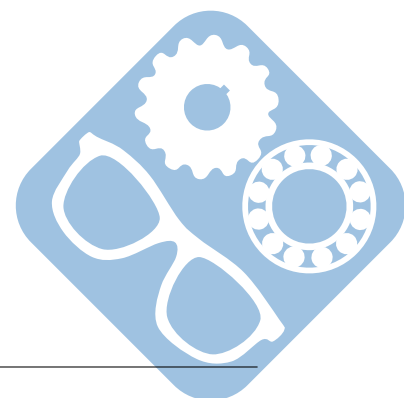
Question 14:



11



Question 15:



Nom: Prénom:

14

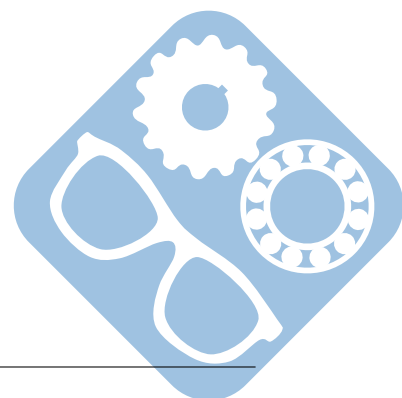
Question 16:

6

Question 17:

12

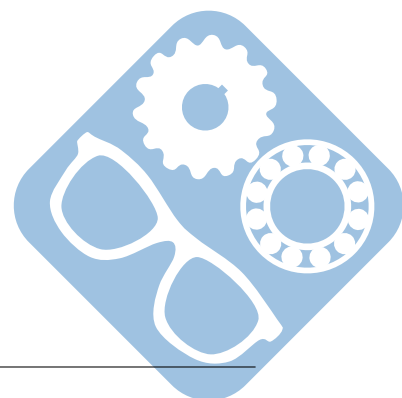
Question 18:



11

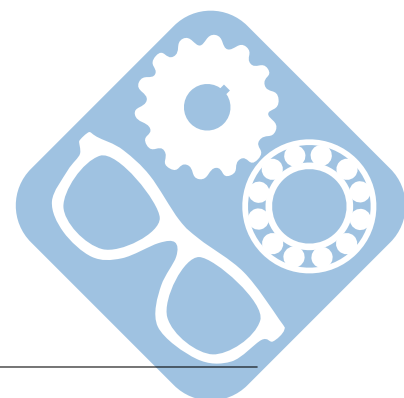
Question 19:

0

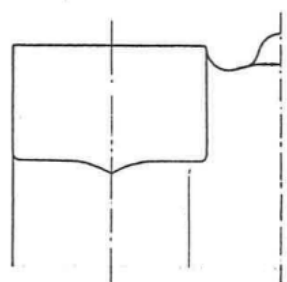


Nom: Prénom:

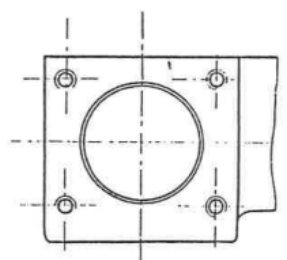
24	Aiguilles		
22	Vis FM4		
21	Rondelle éventail Ø6		
20	Goupille cylindrique		
19	Vis HM6-16		
18	Roulement à rotule		
17	Roulement à rotule		
16	Couvercle	AS7G	
15	Couvercle	AS7G	
14	Roulement à contact oblique		
13	Roulement à contact oblique		
12	Palier de sortie d'arbre	CuSn12	
11	Palier	CuSn12	
10	Galet	CuSn12	
9	Moyeu rapporté	CuSn12	
8	Guide-crémaillère	XC48	
7	Pignon-arbre de sortie	XC48	
6	Collier d'excentrique et crémaillère	XC48	
5	Disque d'excentrique	XC48	
4	Roue hélicoïdale creuse	CuSn12	
3	Vis sans fin	XC48	
2	Couvercle	AS7G	
1	Carter	AS7G	
Rep	Désignation	Matière	Observations



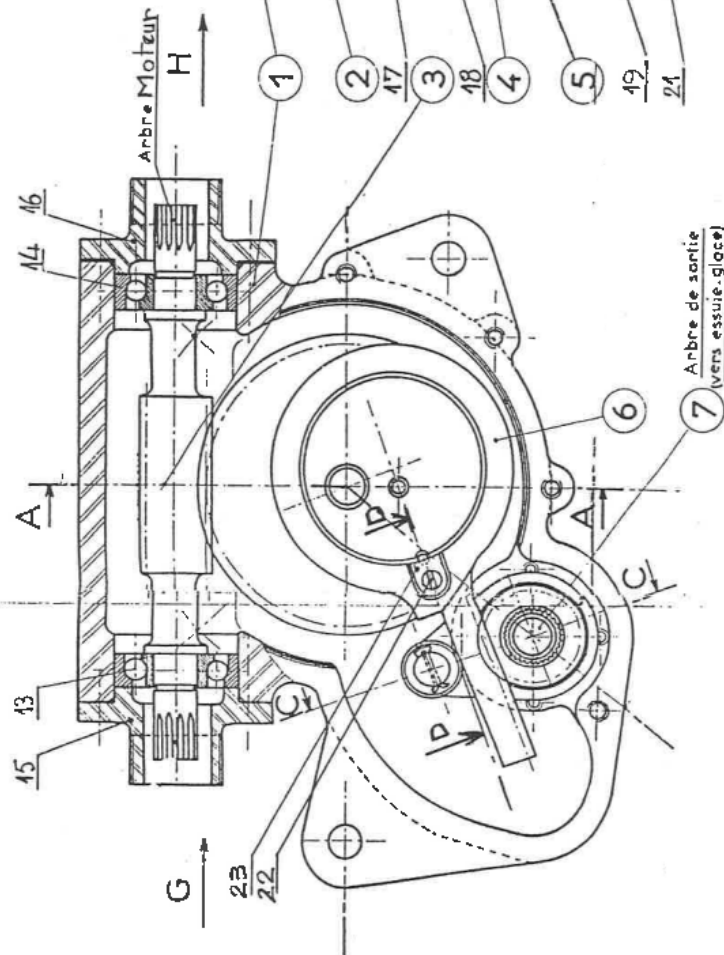
Vue H du carter ①



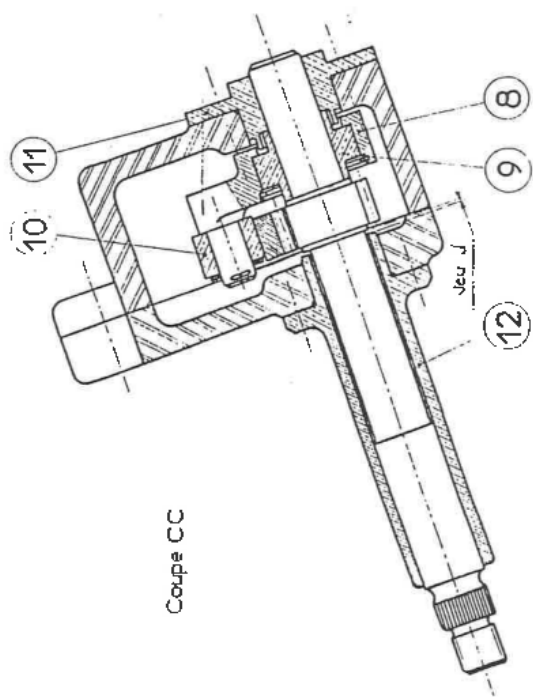
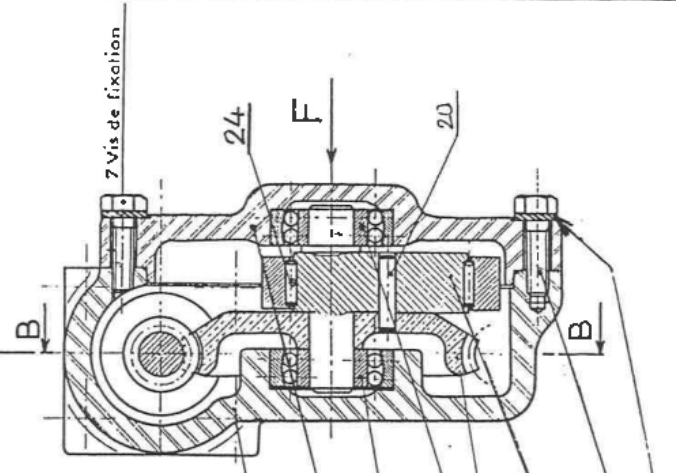
Vue G du carter ①



Coupe BB ② enlevé



Coupe AA



Coupe CC

Echelle

$\frac{1}{\sqrt{2}}$

COMMANDE D'ESSUIE-GLACE