

DS 06- CB: Boucheuse museleuse

Avec Correction

PTSI

Vendredi 05 juin 2020

Table des matières

I	Mise en situation	2
II	Description de la partie opérative (limitée au compresseur de bouchons)	2
III	Étude fonctionnelle	3
IV	Étude cinématique	4
V	Étude statique	5
VI	Étude de l'asservissement du moteur	6
VII	Étude de fabrication et de construction	8
VIII	Étude combinatoire	10
IX	Documents réponse	17

CB: Boucheuse museleuse

I Mise en situation

La Société GBMA est une PME spécialisée dans la recherche, la conception, la fabrication, l'installation et la maintenance de matériels d'embouteillage semi automatiques ou automatiques. Parmi ces matériels, l'entreprise fabrique en petite série des boucheuses museleuses entièrement mécaniques et gérées par un automate programmable.

Ces machines assurent :

- Le serrage et l'enfoncement du bouchon dans la bouteille,
- La distribution et la mise en place du muselet (Armature de fil de fer dont on coiffe le bouchon des bouteilles de champagne).

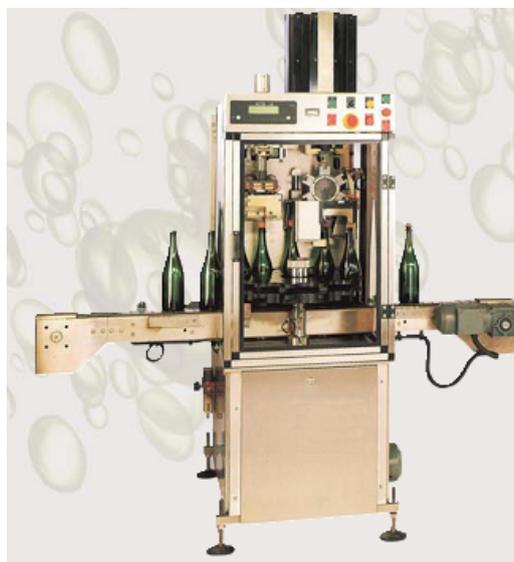


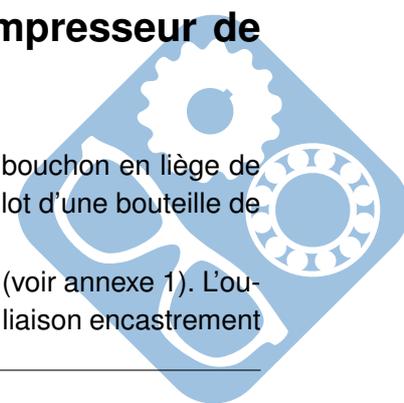
Figure 1 – Boucheuse museleuse

Tous les éléments de la machine qui risquent d'être en contact avec les bouteilles ou les bouchons sont en acier inoxydable. Le réglage de la cadence est réalisé par un potentiomètre sur le tableau de bord (800 à 2400 bouteilles par heure). Cette machine permet le traitement des demi-bouteilles, bouteilles et magnums de champagne. Elle est plus particulièrement destinée à équiper les petites exploitations viticoles.

II Description de la partie opérative (limitée au compresseur de bouchons)

Une des fonctions que doit garantir la machine est de réduire le diamètre du bouchon en liège de 30 à 16 mm. Le bouchon peut ainsi être poussé à l'aide d'un poussoir dans le goulot d'une bouteille de champagne qui fait 18 mm de diamètre.

Pour réduire le diamètre des bouchons, on utilise un compresseur à bouchons (voir annexe 1). L'ouverture et la fermeture des 4 mors sont assurées par une came. Cette came est en liaison encastrement



avec l'arbre principal de commande. Sur cet arbre, il y a d'autres cames permettant de garantir d'autres fonctions. Cet arbre est commandé par un moto-réducteur à courant continu (230V, 1050 tr/mn, 1200W).

L'arbre principal de commande tourne à fréquence de rotation constante. **Chaque fois qu'il fait un tour, une bouteille est bouchée et muselée.**

L'ensemble de l'étude portera principalement sur le compresseur à bouchons et la came de commande pour les parties cinématiques, statique et communication technique ainsi que sur la commande du moteur pour la seule partie automatique.

III Étude fonctionnelle

Les bouteilles de champagnes, une fois dégorgées et dosées en liqueur (brut, sec ou demi-sec), sont bouchées puis muselées sur une machine automatique appelée boucheuse museleuse. On donne ci-dessous le diagramme des cas d'utilisation partiel de cette machine.

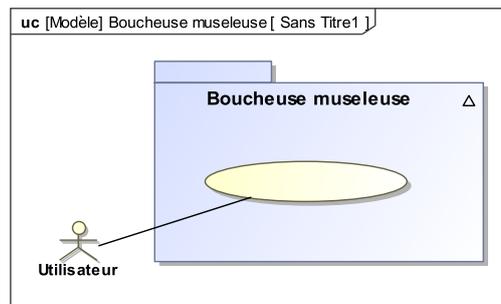


Figure 2 – Diagramme des cas d'utilisation

Question 1 Donner le cas d'utilisation correspondant à ce système.

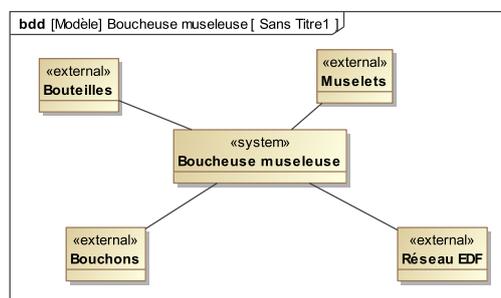
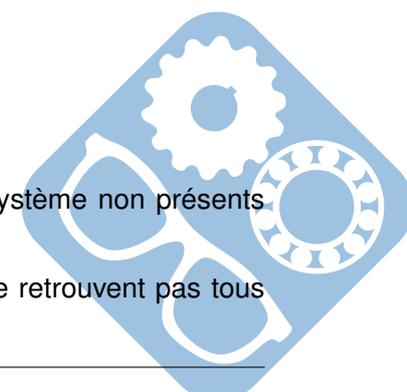


Figure 3 – Diagramme de contexte

Question 2 Donner au moins deux autres éléments du milieu extérieur au système non présents dans la description de la figure 3.

Question 3 Justifier le fait que les éléments du diagramme de contexte ne se retrouvent pas tous dans le diagramme des cas d'utilisation.



IV Étude cinématique

L'objectif de cette étude est de déterminer certains éléments permettant de valider les choix de solutions retenues pour les guidages en rotation du galet et en translation du coulisseau.

Pour ce qui suit, la machine est réglée à sa cadence maximale, c'est à dire 2400 bouteilles par heure. L'arbre principal de commande tourne à fréquence constante.

- Question 4** Calculer la vitesse de rotation $\dot{\theta}$ de l'arbre principal. Donner le résultat en fonction de π et en $rad.s^{-1}$.
- Question 5** Un galet de diamètre 30 mm est en liaison pivot avec le coulisseau (1) qui commande le serrage des mors (voir annexe 1). La came, dont le profil est donné à l'échelle 1 en annexe 2, agit sur ce galet. Après avoir relevé toutes les dimensions utiles sur l'annexe 2, tracer la courbe donnant la loi de mouvement du centre du galet (O') en fonction de l'angle de rotation de la came.
- Question 6** Tracer en rouge, sur le dessin du document réponse, les directions de : $\vec{V}_{I \in 1/0}$, $\vec{V}_{I \in 2/0}$ et $\vec{V}_{I \in 2/1}$, en remarquant que le mors (5) est fixe par rapport au bâti.

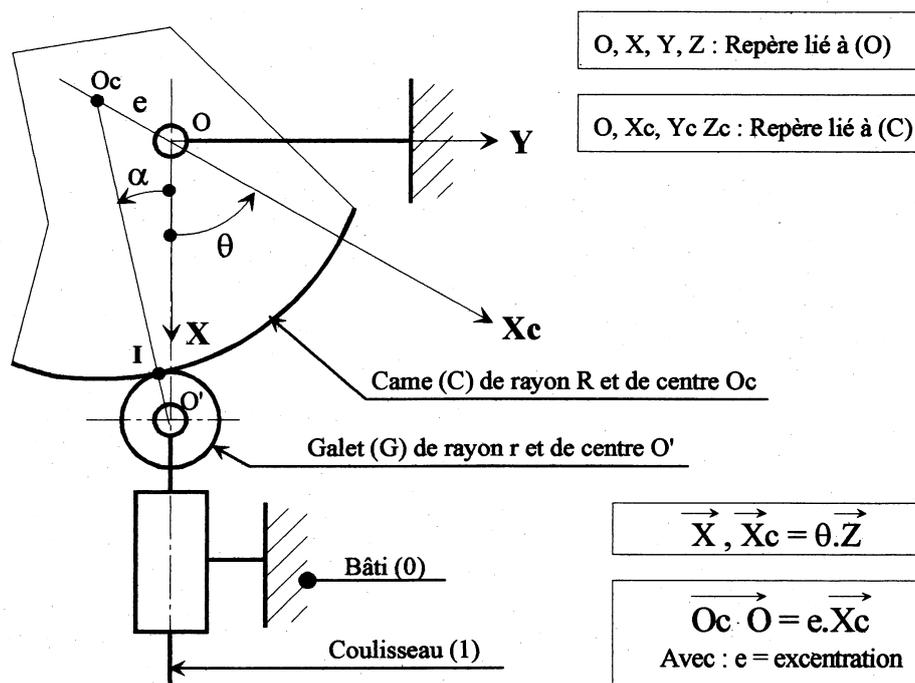


Figure 4 – Modèle cinématique

- Question 7** On pose : $\vec{V}_{I \in 1/0} \cdot \vec{x} = V$. Calculer, en fonction de V et des paramètres géométriques, les vitesses $\vec{V}_{I \in 1/0}$, $\vec{V}_{I \in 2/0}$ et $\vec{V}_{I \in 2/1}$. (L'angle entre \vec{x} et \vec{x}_2 est à lire sur l'annexe 1.)

Pour : $60^\circ \leq \theta \leq 240^\circ$, le profil de la came est une portion de cercle de centre O_c et de rayon R . La came tourne autour du point O . Le galet (G) de rayon r et de centre O' roule sans glisser sur le profil de la came au point I . Le galet est en liaison pivot d'axe par rapport au coulisseau (1).

Question 8

1. Soit $\vec{O_C I} = R \cdot \vec{x}_i$, exprimer le vecteur \vec{x}_i dans la base $(\vec{X}, \vec{Y}, \vec{Z})$,
2. Exprimer l'angle α en fonction de : e, θ, R et r ,
3. Déterminer la vitesse du point I appartenant à la came (C) par rapport au bâti (0), dans la base $(\vec{x}, \vec{y}, \vec{z})$ en fonction de : $e, \theta, \dot{\theta}, R$ et r ,
4. Déterminer le torseur cinématique du mouvement du galet (G) par rapport au bâti (0), dans la base $(\vec{x}, \vec{y}, \vec{z})$ et au point O' en fonction de $e, \theta, \dot{\theta}, R$ et r .

V Étude statique

On se propose avec cette étude de déterminer les efforts qui s'exercent sur les mors en fin de phase de compression du bouchon ($\theta = 240^\circ - \epsilon$) afin d'être en mesure de dimensionner certains éléments du compresseur.

Pour simplifier le problème on limitera l'étude au seul mors (2) et on fera les hypothèses suivantes :

- L'étude est assimilée à un problème de statique plane,
- Répartition uniforme des pressions de contact entre les différents solides,
- Le poids des mors est négligeable,
- Le mors glisse sur le coulisseau (1) et sur les mors (3) et (5),
- Le mors ne glisse pas par rapport au bouchon,
- Le coefficient de frottement entre les pièces (1), (2), (3), (4) et (5) est f.

Notation de l'action mécanique de $S_i \rightarrow S_j$ au point P :

$$\{T_{S_i \rightarrow S_j}\} = \left\{ \begin{array}{cc} X_{Pij} & L_{Pij} \\ Y_{Pij} & M_{Pij} \\ Z_{Pij} & N_{Pij} \end{array} \right\}_{PR}$$

- Question 9** Calculer la norme $\|\vec{E}_{R \rightarrow 2}\|$ de l'effort du ressort (R) sur le mors (2) si la raideur k du ressort est de $4N \cdot mm^{-1}$ et si sa longueur libre (état non comprimé) est de $50mm$. En fin de phase de compression, on peut vérifier sur l'annexe 1 (en tenant compte de l'échelle) que le ressort mesure $30mm$.

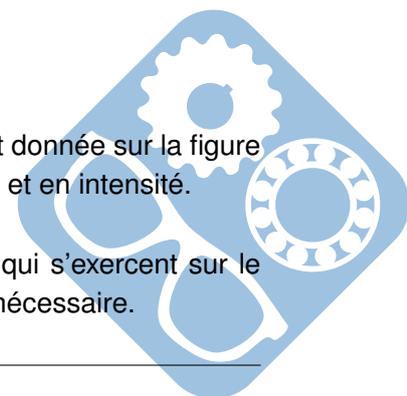
Sur le document réponse, on a isolé le mors (2) à l'échelle 2.

On modélise :

- L'action de (1) sur (2) par un glisseur dont le support passe par A,
- L'action de (3) sur (2) par un glisseur dont le support passe par B,
- L'action de (5) sur (2) par un glisseur dont le support passe par C,
- L'action du bouchon sur (2) par un glisseur dont le support passe par D,
- L'action du ressort sur (2) par un glisseur dont le support passe par E.

On appelle $F = \|\vec{F}\|$ avec \vec{F} résultante de l'action du bouchon sur (2). \vec{F} est donnée sur la figure du document réponse. Une étude expérimentale a permis de la connaître en sens et en intensité.

- Question 10** Tracer en rouge sur la figure les différentes actions mécaniques qui s'exercent sur le mors (2). Indiquer clairement le sens et l'angle de frottement φ si nécessaire.



On rappelle que l'on est en phase de fin de compression, donc que le mors (2) glisse par rapport aux mors (3) et (5) et par rapport au coulisseau (1). On rappelle d'autre part que le mors (5) est fixe.

Question 11 Ecrire les 3 équations scalaires traduisant l'équilibre du mors (2) si l'on néglige l'action du ressort. Ces équations seront données dans la base $(\vec{X}_2, \vec{Y}_2, \vec{Z}_2)$ liée au mors (2), en fonction de F, f , des données géométriques et des composantes en valeur absolue des actions mécaniques X_{A12}, X_{B32} et Y_{C52} . L'équation de moment sera écrite au point H (voir le document réponse).

La résolution des trois équations scalaires a permis de déterminer les différentes inconnues statiques de la question précédente. On obtient : $\vec{A}_{1 \rightarrow 2} = 13585.\vec{x}_2 - 679.\vec{y}_2$ (en newton).

Par ailleurs un calcul de statique appliqué au mors (3) donne :

$$\vec{F}_{3 \rightarrow 1} \cdot \vec{x} = -10000N.$$

Question 12 En négligeant les frottements du coulisseau (1) par rapport au bâti (0), calculer numériquement $\|\vec{R}_{C \rightarrow G}\|$ la norme de la résultante de l'action de la came (C) sur le galet (G) en fin de phase de compression du bouchon.

VI Étude de l'asservissement du moteur

L'objectif de cette étude est de vérifier que le moteur utilisé permet d'obtenir la cadence de 2400 bouteilles / heure.

Hypothèse : On se place dans le cas d'un système linéaire, continu et invariant.

Modélisation du moteur : Le moteur qui entraîne l'arbre principal est équipé d'un moteur à courant continu. Le modèle de connaissance de cet actionneur, si on néglige l'inductance et les différents frottements, permet d'écrire les équations électromécaniques suivantes :

$$\begin{cases} e(t) = u(t) - R.i(t) = K_e.\omega(t) \\ C_m(t) = K_t.i(t) = J.\frac{d\omega(t)}{dt} \end{cases}$$

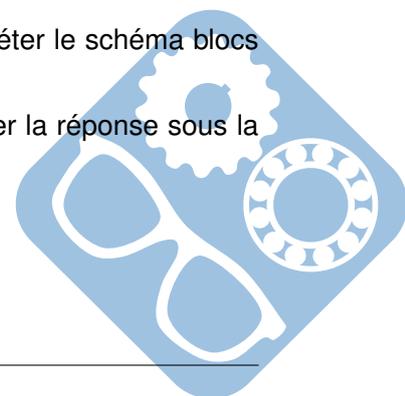
Avec :

- $u(t)$: Tension d'entrée en V ,
- $\omega(t)$: fréquence angulaire de l'arbre du moteur en $rad.s^{-1}$,
- $e(t)$: force électromotrice en V ,
- R : résistance de l'induit en Ω ,
- K_e : constante de force électromotrice $V.rad^{-1}.s$,
- K_c : constante de couple en $N.m.A^{-1}$,
- $C_m(t)$: couple électromécanique délivré par le moteur en $N.m$,
- J : moment d'inertie équivalent rapporté à l'arbre de sortie en $kg.m^2$.

Question 13 Écrire les 4 équations ci-dessus dans le domaine de Laplace si toutes les conditions initiales sont nulles.

Question 14 En fonction des résultats trouvés à la question précédente, compléter le schéma blocs proposé sur le document réponse.

Question 15 Calculer la fonction de transfert $H(p) = \frac{\Omega(p)}{U(p)}$ de ce moteur. Donner la réponse sous la forme canonique.



Par une expérimentation du moteur en charge, on a relevé les diagrammes de Bode (Modèle de comportement), ils sont présentés ci-dessous.

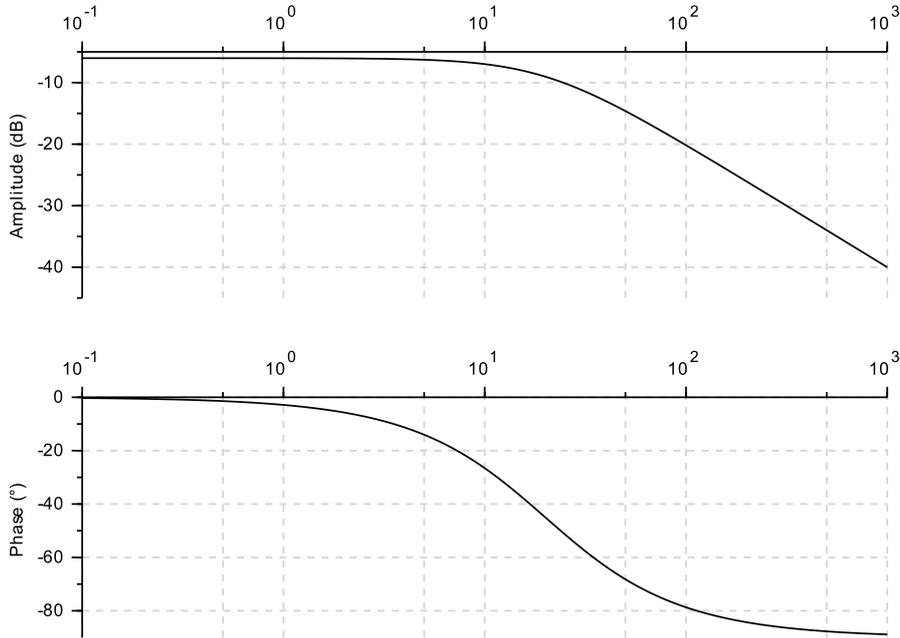


Figure 5 – Diagrammes de Bode du moteur

Question 16 Déterminer l'ordre du système ainsi que la constante de temps τ et le gain statique K_s . Justifier la réponse. Écrire numériquement la fonction de transfert du moteur sous la forme canonique.

Les caractéristiques techniques du moteur annoncées par le constructeur sont :
 $R = 3,4\Omega$ et $K_t = 0,85N.m.A^{-1}$.

Question 17 Calculer la valeur de K_e ($V.rad^{-1}.s$) et celle de J ($kg.m^2$).

Question 18 Tracer la réponse temporelle de ce moteur s'il est soumis à un échelon de tension $U_0 = 220V$. Indiquer la pente à l'origine et le temps de réponse à 5%.

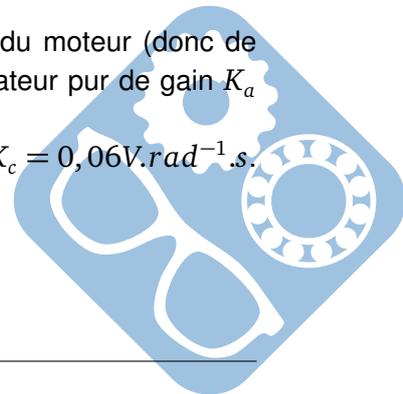
Pour la suite, on prendra pour la fonction de transfert de ce moteur :

$$H(p) = \frac{0,5}{1+0,05.p}$$

VI.1 Asservissement en vitesse de l'arbre de sortie du moteur

Pour assurer l'asservissement de la vitesse de rotation de l'arbre de sortie du moteur (donc de l'arbre principal), on associe à l'actionneur un variateur modélisé par un amplificateur pur de gain K_a réglable.

On a placé un capteur de vitesse angulaire en bout de l'arbre de sortie de gain $K_c = 0,06V.rad^{-1}.s$.



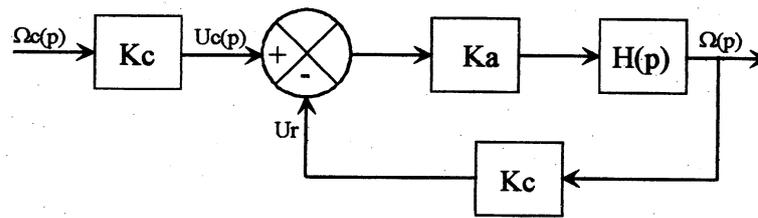


Figure 6 – Modèle de l'asservissement

- Question 19** Calculer la fonction de transfert $F(p) = \frac{\Omega(p)}{\Omega_c(p)}$ de ce système en boucle fermée en fonction de K_a et des valeurs numériques.
- Question 20** Tracer la réponse temporelle de cet asservissement s'il est soumis à un échelon $\Omega_c = 100 \text{ rad.s}^{-1}$ et si $K_a = 800$. En déduire l'erreur statique ϵ_s (écart entre la valeur de consigne et la valeur réelle).
- Question 21** Quelle valeur faudrait-il donner à K_a si on souhaite une erreur $\epsilon_s \leq 2\%$?

VII Étude de fabrication et de construction

- Question 22** Donner un procédé de fabrication permettant de fabriquer la pièce suivante, la série de fabrication sera de 1000 pièces.

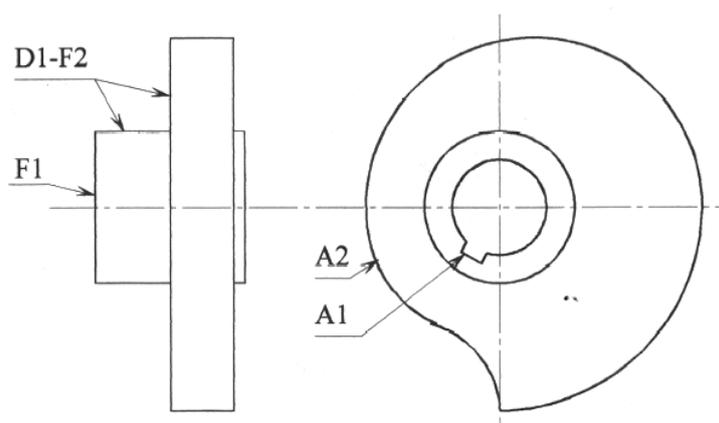
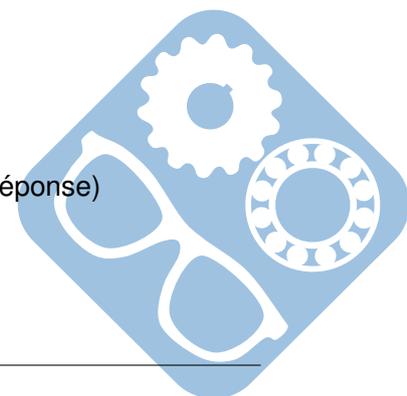


Figure 7 – Galet excentrique

- Question 23** Donner la désignation des pièces repérées A, B et C (voir calque réponse)
- Question 24** Proposer et justifier un procédé de fabrication pour le carter



Question 25 Proposer un modèle de liaison entre l'arbre principal (103) et le bâti (100+101+110+...) (voir annexe 3) :

1. Au niveau du roulement (102),
2. Au niveau du roulement (111).

Question 26 Réaliser le schéma d'architecture limité au guidage de l'arbre principal (103) avec le bâti (100).

Donner le nom de la liaison équivalente entre l'arbre (103) et le bâti (100).

Question 27 Indiquer un ajustement possible entre la came (106) et l'arbre principal (103).

L'étude statique a montré que l'action du galet (120) sur la came (107) est très importante. L'arbre principal (103) va donc fléchir anormalement. Afin de remédier à cet inconvénient, on ajoute un roulement à billes (105) dans une zone proche des efforts à encaisser. Ce roulement est arrêté en translation par rapport à l'arbre (103) et est en liaison pivot glissant avec le support du compresseur (122).

Pour des raisons de simplicité de fabrication et de moindre coût, on impose :

- Que le diamètre de l'arbre principal ne doit être ni augmenté ni diminué,
- Que le compresseur doit pouvoir être démonté très facilement (indépendamment de l'arbre principal et de ses pièces montées dessus),
- Que le support (122) doit être obtenu par usinage à partir d'un laminé marchand de nuance S235 (acier de construction d'usage général, ayant une limite minimale d'élasticité de 235 MPa) et de section 150 x 25 x L (L étant fonction de votre conception)

Question 28 Compléter le calque par une solution montrant la liaison du roulement (105) par rapport à l'arbre (103) et au support (122). Indiquer tous les ajustements permettant de valider votre solution.

Un axe devra traverser le galet (120) et sera encastré dans la pièce (123), on donne la solution de cet encastrement :

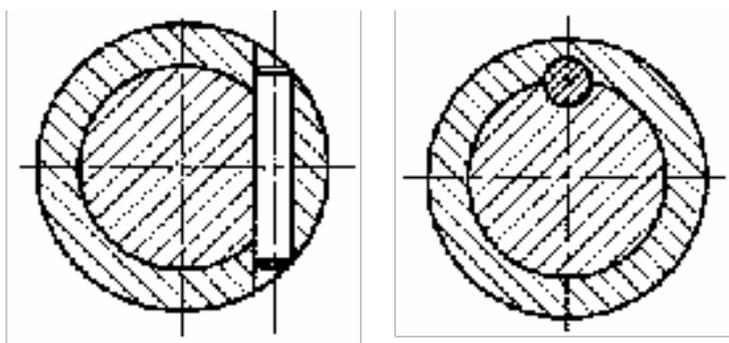


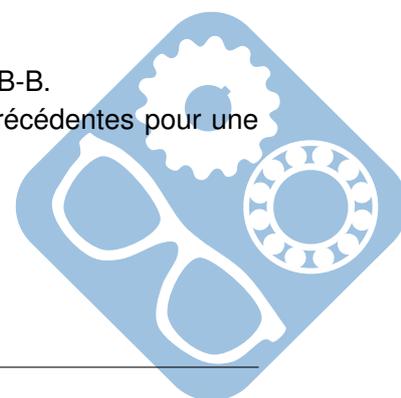
Figure 8 – Montage goupille « entre cuir et chair »

Question 29 Intégrer cette solution sur le calque réponse, en vue A-A et coupe B-B.

Remarque : le coulisseau repéré ici (123) était repéré (1) dans les parties précédentes pour une simplification d'écriture.

VII.1 Étude de spécifications

Soit le modèle de spécifications suivantes :



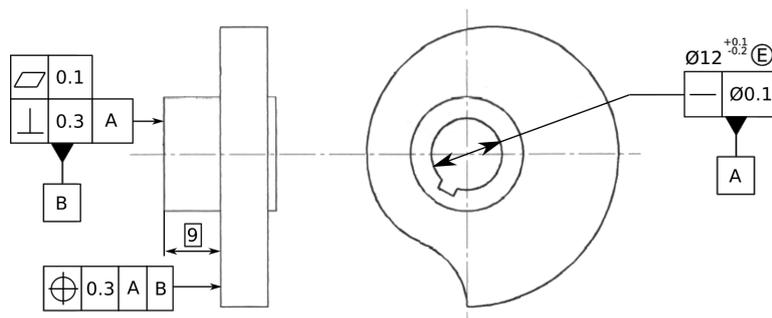


Figure 9 – Modèle de spécifications du galet excentrique

Question 30 Expliciter la spécification $\text{Ø}12 \begin{matrix} +0.1 \\ -0.2 \end{matrix} \text{E}$ sur une page libre ou sur un tableau GPS.

Question 31 Expliciter la spécification

—	Ø0.1
---	------

 sur une page libre ou sur un tableau GPS.

Question 32 Expliciter la spécification

	0.1
---	-----

 sur une page libre ou sur un tableau GPS.

Question 33 Expliciter la spécification

	0.3	A
---	-----	---

 sur une page libre ou sur un tableau GPS.

Question 34 Expliciter la spécification

	0.3	A	B
---	-----	---	---

 sur une page libre ou sur un tableau GPS.

VIII Étude combinatoire

Le cogite est un système de compensation de gîte présent sur des porte-avions tels que le porte-avions Clémenceau ou le porte-avions Charles de Gaulle.

La partie opérative du cogite est constituée de 12 trains de 12 chariots à quatre roues (masse d'un train : $Mt = 22\text{tonnes}$, inertie des roues négligeable) pouvant se déplacer sur la largeur du navire ($\pm 16m$) Chaque train est entraîné par un moteur électrique relié à un réducteur, lui même accouplé à une poulie, tournant à une vitesse ω_p , entraînant le câble. Deux freins permettent l'arrêt des masses.

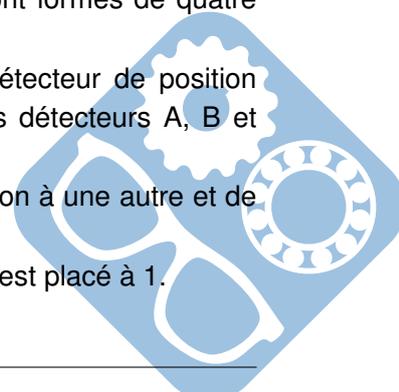
Afin de contrôler chaque 1/10 de tour d'une poulie, un ensemble de trois détecteurs lit 4 pistes angulaires adjacentes situées sur la poulie (noir = 1, blanc = 0) (cf. figure ci-dessous).

Ces trois détecteurs : $A(a_0, a_1, a_2, a_3)$, $B(b_0, b_1, b_2, b_3)$ et $C(c_0, c_1, c_2, c_3)$ sont formés de quatre cellules photoélectriques.

Par exemple : a_0, b_0, c_0 lisent la **même** piste. La valeur des bits d_i du détecteur de position $D(d_0, d_1, d_2, d_3)$ se construit à la **majorité** des valeurs des bits a_i, b_i et c_i des détecteurs A, B et C.

Ce système permet au calculateur de gérer les aléas de passage d'une position à une autre et de faciliter la maintenance du système.

En cas de désaccord sur un bit en position i , le bit e_i d'un mot $E(e_0, e_1, e_2, e_3)$ est placé à 1.



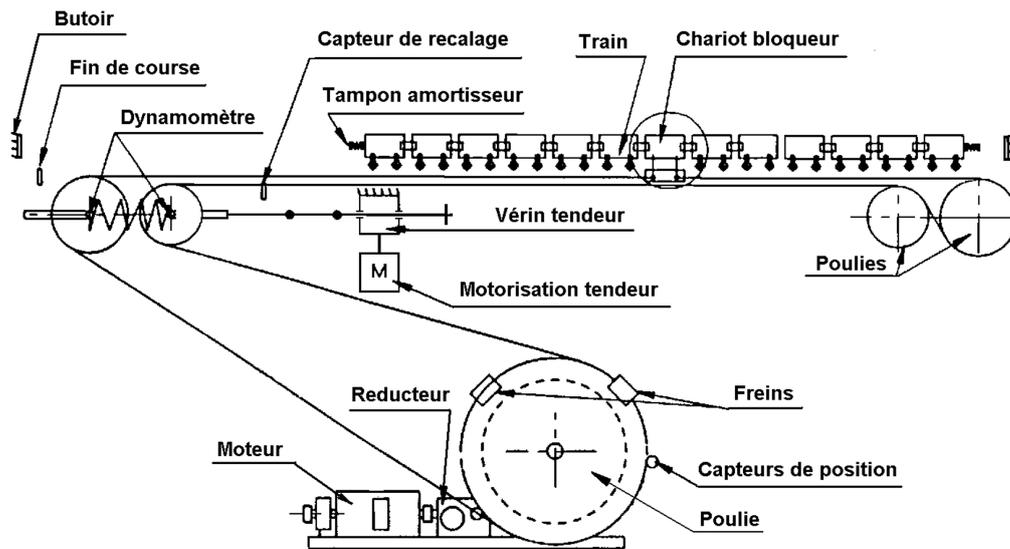


Figure 10 – Système de transport de bouteilles

Actionneurs	Capteurs	Effecteurs
<p>Moteur principal : Convertit une énergie électrique en énergie mécanique</p> <p>Motorisation tendeur : Convertit une énergie électrique ou hydraulique (on ne sait pas) en énergie mécanique.</p>	<p>Capteur de position : Donne indirectement la position du chariot bloqueur en mesurant la position angulaire de la poulie</p> <p>Dynamomètre : Mesure l'effort de tension</p> <p>Fin de course : Signale que le train atteint la position extrême (TOR)</p> <p>Capteur de recalage : Permet sans doute de corriger l'information fournie par le capteur de position en prenant en compte les modifications dues au réglage de la tension et au glissement du câble sur la poulie.</p>	<p>Chariot bloqueur et Train : Agissent directement sur la matière d'œuvre (répartition des masses du navire...) Les effecteurs secondaires agissent sur la masse mobile.</p> <p>Réducteur, Poulie, Câble : Transformation du mouvement (rotation en translation, augmentation du couple donc de l'effort de traction).</p> <p>Frein : Bloque le train en position</p> <p>Tampon amortisseur, Butoir : Arrêt du train en fin de course</p> <p>Vérin tendeur : Réglage de la tension du câble (tension initiale, rattrapage de l'extension due à l'usure...)</p>

Tableau 1 – Composants du système

Question 35 Sachant que la poulie d'entraînement des câbles a un rayon de 0,795 m ($2 \times \pi \times 0,795 \simeq 5$), à combien de tours correspondent un déplacement d'un train de 32 m ? Quelle sera alors la précision de la mesure ?

Question 36 Déterminer l'expression de $d_i = f(a_i, b_i, c_i)$ et de $e_i = g(a_i, b_i, c_i)$.

Question 37 Proposer un schéma de câblage des d_i avec des portes logiques NON, ET et OU.

On désire afficher la valeur lue par D sur un pupitre indépendant du calculateur (en cas de dysfonctionnement de celui-ci). Pour cela, il est nécessaire de transcoder D en binaire naturel (soit K ce mot de 4 bits)



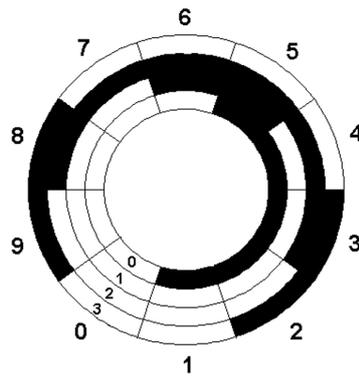


Figure 11 – Codeur

Question 38 Déterminer $K(k_0, k_1, k_2, k_3)$ en fonction de $D(d_0, d_1, d_2, d_3)$.

Question 39 Écrire les fonctions de la manière la plus condensées possible en utilisant les fonctions logiques les plus appropriées : NON, ET, NON OU, NON ET, OU EXCLUSIF.

Pour permettre l’allumage d’une lampe témoin, on donne le schéma de câblage en technologie « contacts électriques » suivant :

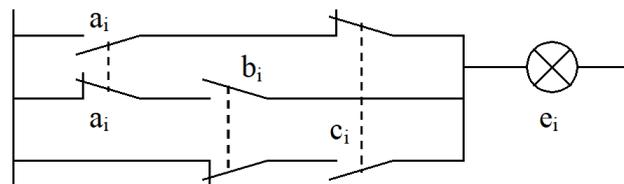
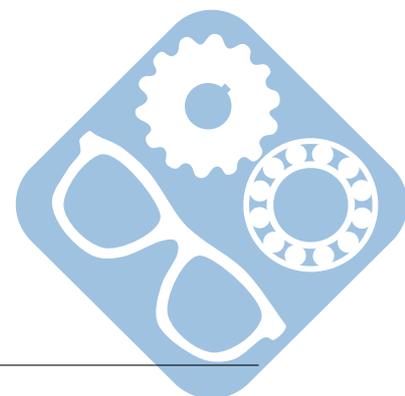


Figure 12 – Schéma logique

Question 40 Écrire pour l'exemple de la figure e_i en fonction de a_i, b_i et c_i .

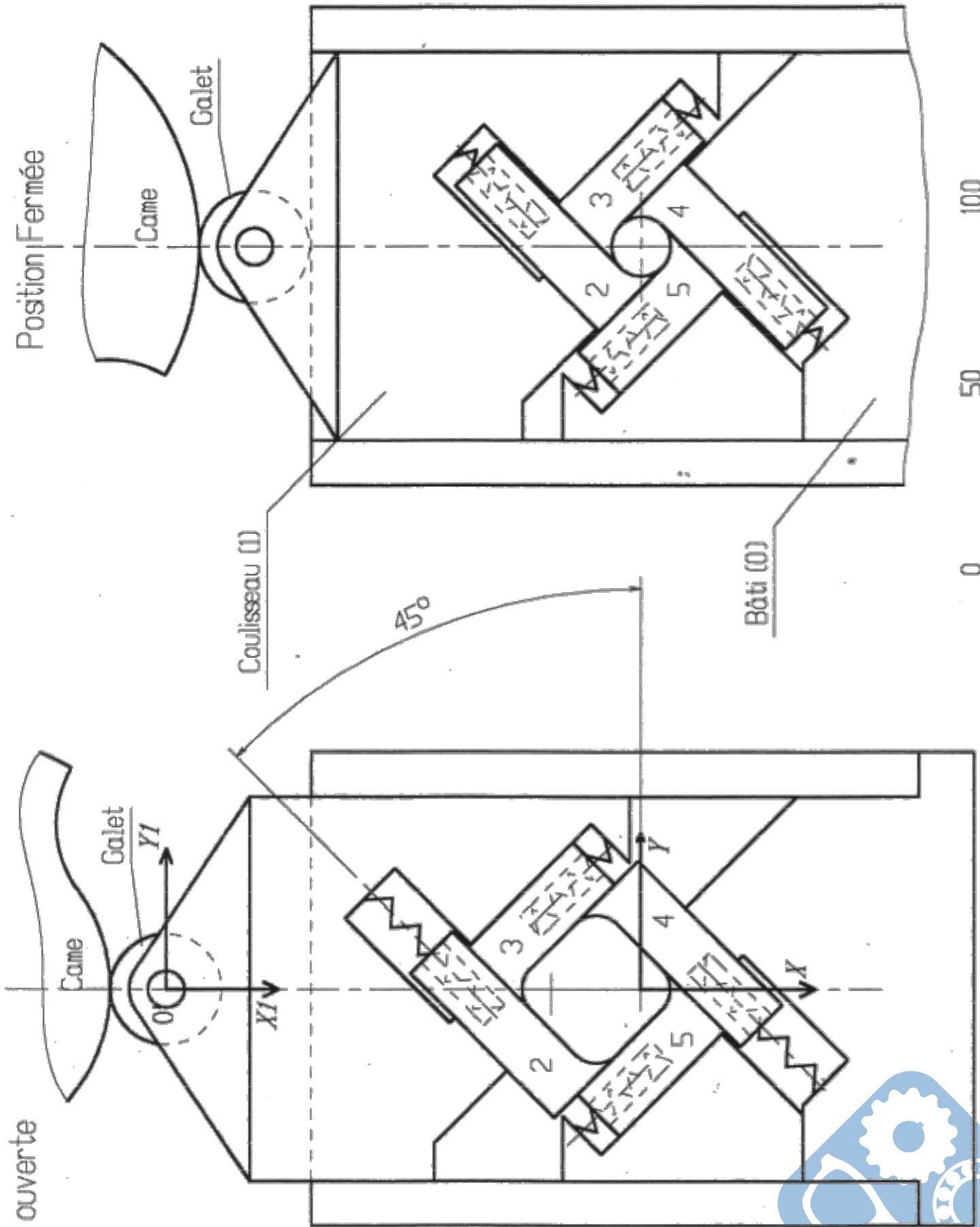
Question 41 Tracer le schéma logique correspondant à k_1 .

— FIN DU SUJET —

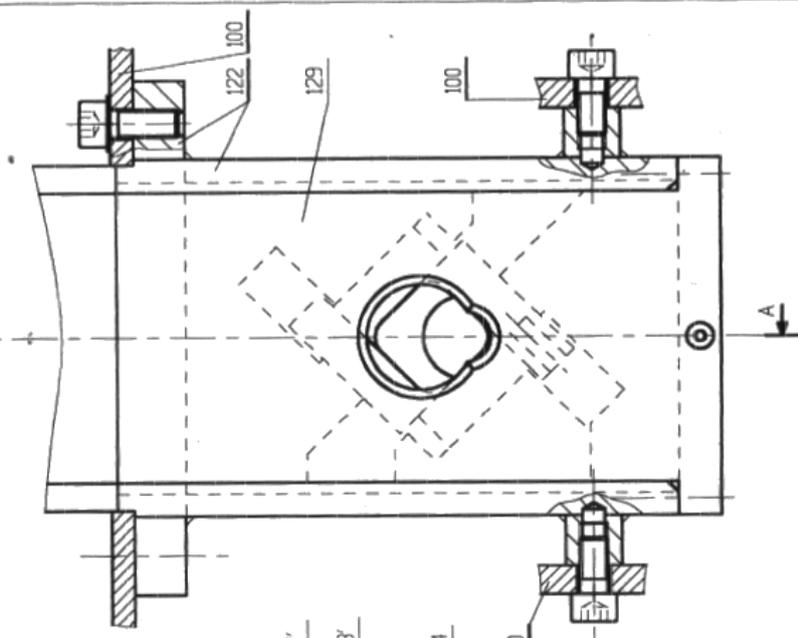


Position ouverte

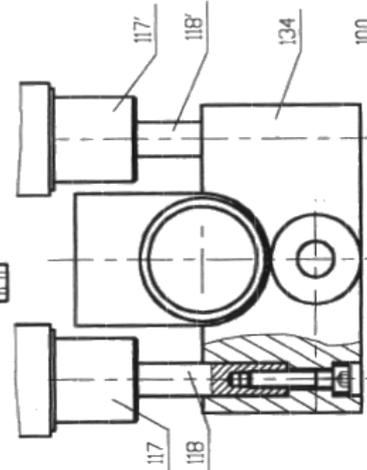
Position fermée



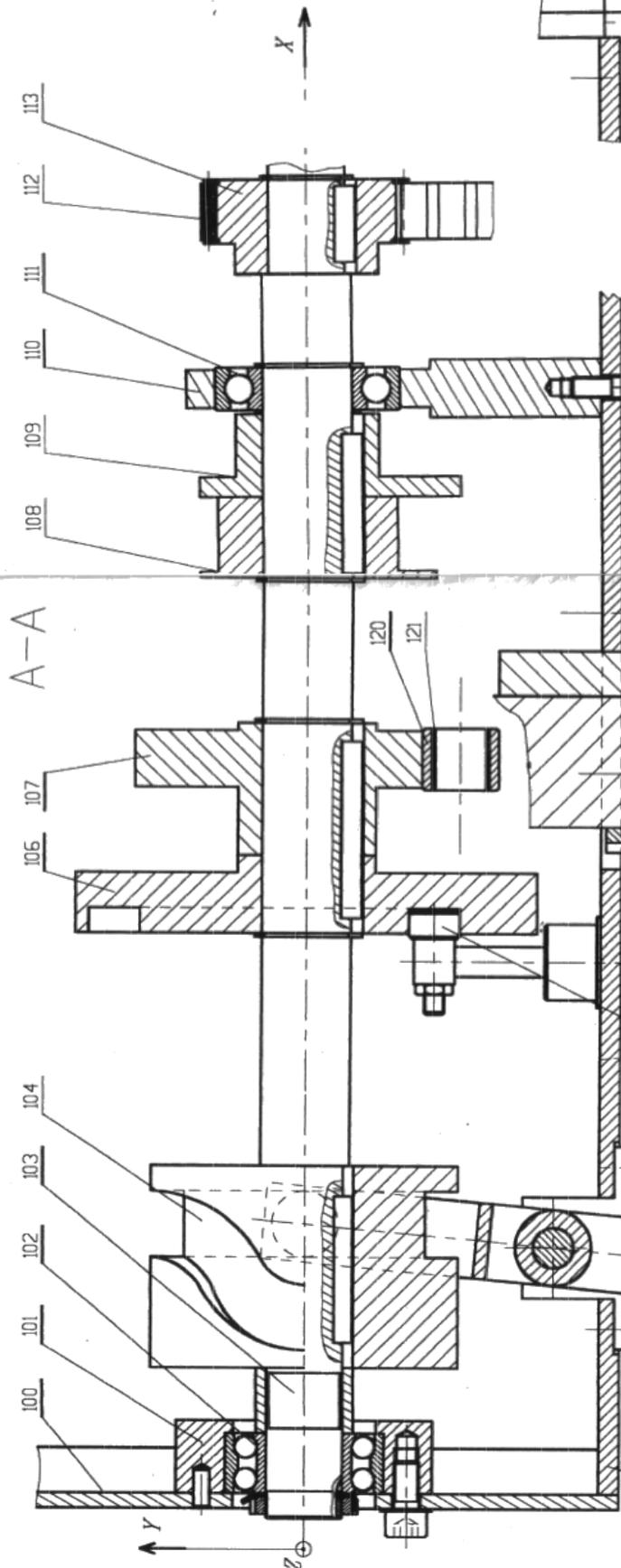
Vue G du
compresseur



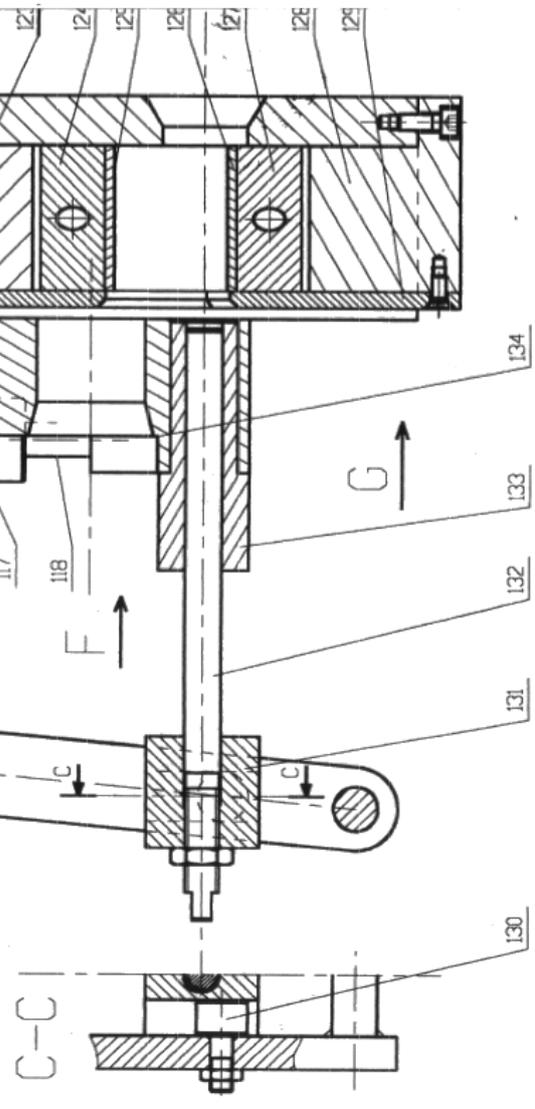
Vue F de 117, 118
117', 118', 134



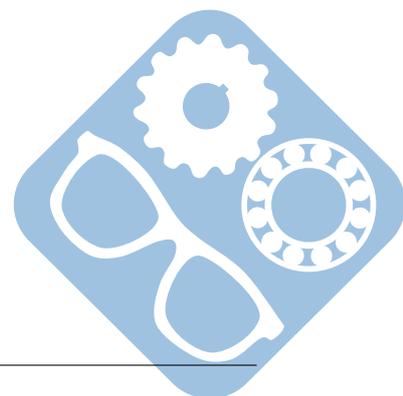
A-A



C-C



Echelle 1/2



IX Documents réponse

Question 1:

Le cas d'utilisation de ce système est de « Boucher et Museler une bouteille ».

Question 2:

On peut ajouter l'entreprise, un technicien/utilisateur.

Question 3:

Sur le diagramme des Cas d'Utilisation, il n'y a que des acteurs.

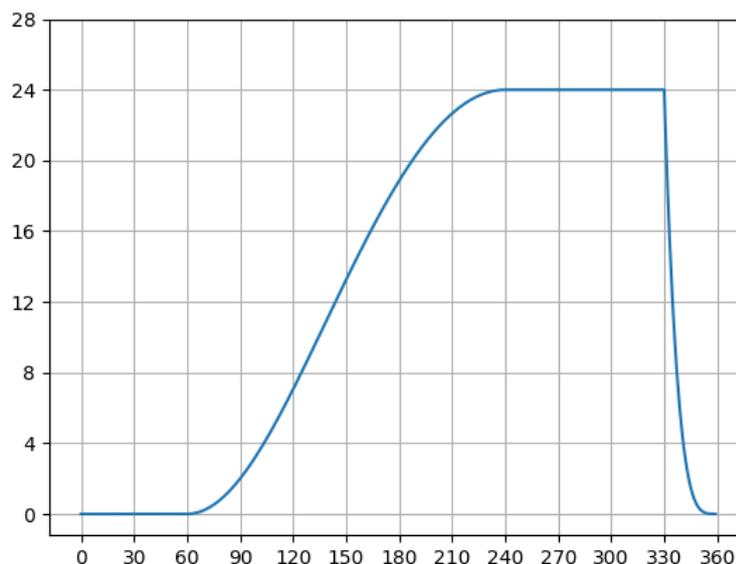
Question 4:

La pièce fait 2400tr/min, soit $\dot{\theta} = \frac{2400 \cdot 2 \cdot \pi}{3600} = \frac{2 \cdot 2 \cdot \pi}{3} \approx 4 \text{ rad.s}^{-1}$.

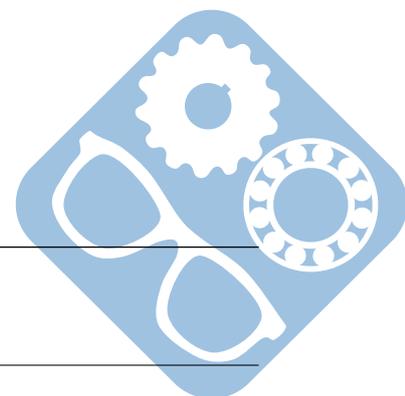
Question 5:

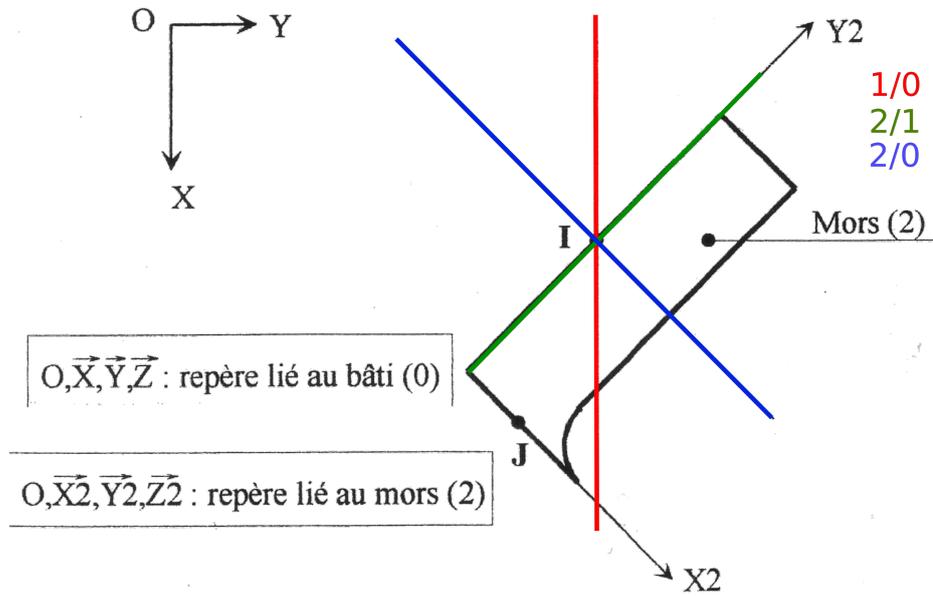
Course :

- Entre 0° et 60° : 0mm,
- Entre 60° et 240° : $\sqrt{12 \cdot \cos(\theta - 60) - 57} * 2 + (12 \cdot \sin(\theta - 60)) * 2$,
- Entre 240° et 330° : 69mm.



Question 6:



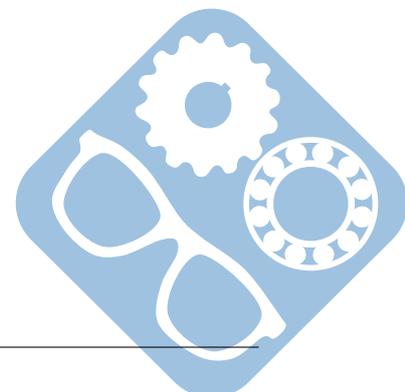


Question 7:

$$\begin{aligned} \overrightarrow{V_{I \in 1/0}} \cdot \vec{X} &= V \\ \overrightarrow{V_{I \in 2/0}} &= \overrightarrow{V_{I \in 2/1}} + \overrightarrow{V_{I \in 1/0}} \\ \overrightarrow{V_{I \in 2/0}} &= V_{I \in 2/1} \cdot \vec{Y}_2 + V \cdot \vec{X} \\ \overrightarrow{V_{I \in 2/0}} &= V_{I \in 2/0} \cdot \vec{X}_2 \\ \text{or, } \vec{X} &= \frac{\sqrt{2}}{2} \cdot \vec{X}_2 - \frac{\sqrt{2}}{2} \cdot \vec{Y}_2 \\ \text{Donc, } \overrightarrow{V_{I \in 2/0}} &= V \cdot \frac{\sqrt{2}}{2} \cdot \vec{X}_2 \text{ et } \overrightarrow{V_{I \in 2/1}} = V \cdot \frac{\sqrt{2}}{2} \cdot \vec{Y}_2. \end{aligned}$$

Question 8:

1. $\vec{X}_i = \cos\alpha \cdot \vec{X} + \sin\alpha \cdot \vec{Y}$
2. $\overrightarrow{OO'} \cdot \vec{Y} = (\overrightarrow{OO_C} + \overrightarrow{O_C I} + \overrightarrow{I O'}) \cdot \vec{Y} = 0,$
 $(-e \cdot \vec{X}_C + R \cdot \vec{X}_i + r \cdot \vec{X}_i) \cdot \vec{Y} = 0$
 $-e \cdot \sin\theta + (R+r) \cdot \cos\theta = 0, \text{ donc } \alpha = \arcsin\left(\frac{e \cdot \sin\theta}{R+r}\right)$
3. $\overrightarrow{V_{I \in C/0}} = \overrightarrow{V_{O \in C/0}} + \overrightarrow{I O} \wedge \overrightarrow{\Omega_{C/0}}$
 $\overrightarrow{V_{I \in C/0}} = (-R \cdot \vec{X}_i + e \cdot \vec{X}_C) \wedge \dot{\theta} \cdot \vec{z}$
 $\overrightarrow{V_{I \in C/0}} = [(-R \cdot \sin\alpha + e \cdot \sin\theta) \cdot \vec{X} + (R \cdot \cos\alpha - e \cdot \cos\theta) \cdot \vec{Y}] \cdot \dot{\theta}$
 $\overrightarrow{V_{I \in C/0}} = \overrightarrow{V_{I \in C/G}} + \overrightarrow{V_{I \in G/0}} = \overrightarrow{V_{I \in G/0}}$
 $\overrightarrow{V_{O' \in G/0}} = \overrightarrow{V_{I \in G/0}} + \overrightarrow{O' I} \wedge \overrightarrow{\Omega_{G/0}}$
 $\overrightarrow{O' I} \wedge \overrightarrow{\Omega_{G/0}} = -r \cdot \vec{X}_i \wedge \omega_G \cdot \vec{z}$
 $\overrightarrow{O' I} \wedge \overrightarrow{\Omega_{G/0}} = -r \cdot (\cos\alpha \vec{X} + \sin\alpha \vec{Y}) \wedge \omega_G \cdot \vec{z}$
 $\overrightarrow{O' I} \wedge \overrightarrow{\Omega_{G/0}} = -r \cdot \omega_G \cdot (-\cos\alpha \vec{Y} + \sin\alpha \vec{X})$
 $\overrightarrow{V_{O' \in G/0}} \cdot \vec{Y} = 0, \text{ donc } \overrightarrow{V_{O' \in G/0}} = V_X \cdot \vec{X} \text{ et}$



$$(R.\cos\alpha - e.\cos\theta).\dot{\theta} + r.\cos\alpha.\omega_G = 0, \text{ donc}$$

$$\omega_G = \frac{(e.\cos\theta - R.\cos\alpha).\dot{\theta}}{r.\cos\alpha.}$$

$$V_X = (-R.\sin\alpha + e.\sin\theta).\dot{\theta} - r.\sin\alpha.\omega_G$$

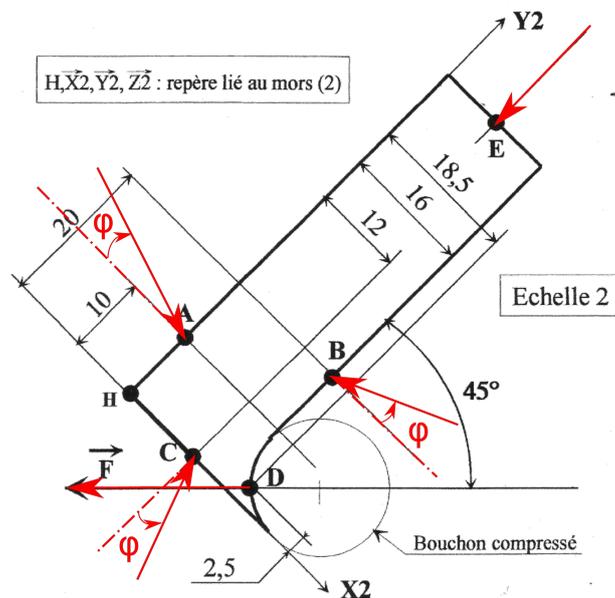
$$\{V_{G/0}\} = \begin{Bmatrix} 0 & V_X \\ 0 & 0 \\ \omega_G & 0 \end{Bmatrix}_{O',(\vec{X},\vec{Y},\vec{Z})}$$

Question 9:

$$\|\vec{E}_{R \rightarrow 2}\| = k.\Delta l = k.(L - L_0)$$

$$\text{En fin de compression, } \|\vec{E}_{R \rightarrow 2}\| = 4.(50 - 30) = 80N$$

Question 10:



Question 11:

Résultante :

$$A_{12}.\cos\varphi.\vec{X}_2 - A_{12}.\sin\varphi.\vec{Y}_2 - B_{32}.\cos\varphi.\vec{X}_2 - B_{32}.\sin\varphi.\vec{Y}_2 + C_{52}.\cos\varphi.\vec{Y}_2 - C_{52}.\sin\varphi.\vec{X}_2 - F.\frac{\sqrt{2}}{2}.\vec{X}_2 - F.\frac{\sqrt{2}}{2}.\vec{Y}_2 + E_R.\vec{Y}_2 = \vec{0}$$

$$A_{12}.\cos\varphi - B_{32}.\cos\varphi - C_{52}.\sin\varphi - F.\frac{\sqrt{2}}{2} = 0$$

$$-A_{12}.\sin\varphi - B_{32}.\sin\varphi + C_{52}.\cos\varphi - F.\frac{\sqrt{2}}{2} + E_R = 0$$

Moment :

$$-10 \cdot A_{12} \cdot \cos\varphi + 20 \cdot B_{32} \cdot \cos\varphi - 16 \cdot B_{32} \cdot \sin\varphi + 12 \cdot C_{52} \cdot \cos\varphi - 18,5 \cdot F \cdot \frac{\sqrt{2}}{2} + 2,5 \cdot F \cdot \frac{\sqrt{2}}{2} - 8 \cdot E = 0$$

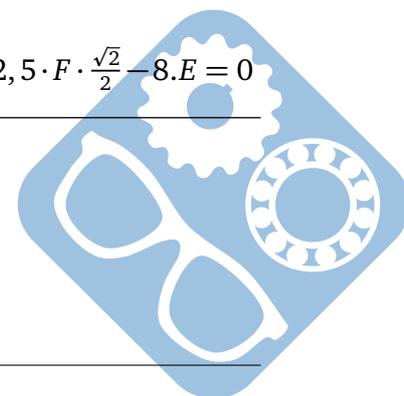
Question 12:

Isoler 1 :

B.A.M : $0 \rightarrow 1$ (nglige), $2 \rightarrow 1$, $3 \rightarrow 1$, $G \rightarrow 1$

$$\vec{F}_{3 \rightarrow 1} \cdot \vec{X} + \vec{A}_{\rightarrow 1} \cdot \vec{X} + \vec{R}_{G \rightarrow 1} \cdot \vec{X} = 0$$

$$-10000 - 13585.\frac{\sqrt{2}}{2} - 679.\frac{\sqrt{2}}{2} + \vec{R}_{G \rightarrow 1} \cdot \vec{X} = 0$$



Boucheuse museleuse

$$R_{G \rightarrow 1} = 20086, 2$$

Isoler G :

B.A.M : $1 \rightarrow G, C \rightarrow G$

$$\overrightarrow{R_{1 \rightarrow G}} + \overrightarrow{R_{C \rightarrow G}} = \overrightarrow{0}$$

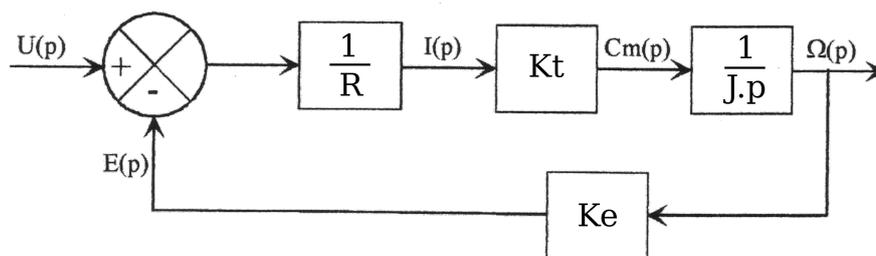
$$\text{Donc } \|\overrightarrow{R_{C \rightarrow G}}\| = 20086, 2N$$

Question 13:

$$E(p) = U(p) - R.I(p) = Ke.\Omega(p)$$

$$Cm(p) = Kt.I(p) = J.p.\Omega(p)$$

Question 14:



Question 15:

$$\frac{\Omega(p)}{U(p)} = \frac{\frac{1}{Ke}}{1 + \frac{R.J}{Ke.Kt}.p}$$

Question 16:

Il s'agit d'un ordre 1 car le déphasage va de 0° à -90° , et que la pente sur la courbe du gain est de -20dB/dec .

$$20.\log(Ks) = -6, \text{ donc } Ks = 10^{\frac{-6}{20}} \approx 0,5 \text{ et } \tau = \frac{1}{20} = 0,05s$$

Question 17:

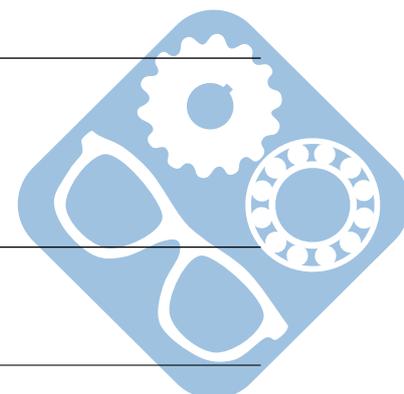
$$Ke = \frac{1}{0,5} = 2V.\text{rad}^{-1}.s \text{ et } \frac{R.J}{Ke.Kt} = 0,05, \text{ donc } J = \frac{2 \cdot 0,05 \cdot 0,85}{3,4} = 0,025\text{kg}.m^2.$$

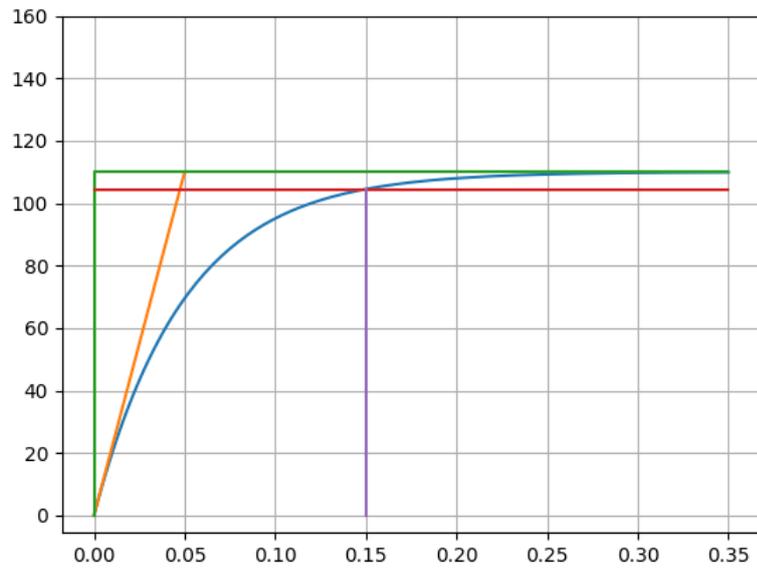
Question 18:

$$t_{R,5\%} = 3.\tau = 0,15s$$

$$K = \frac{110}{0,05} = 2200\text{rad}.s^2$$

Question 19:

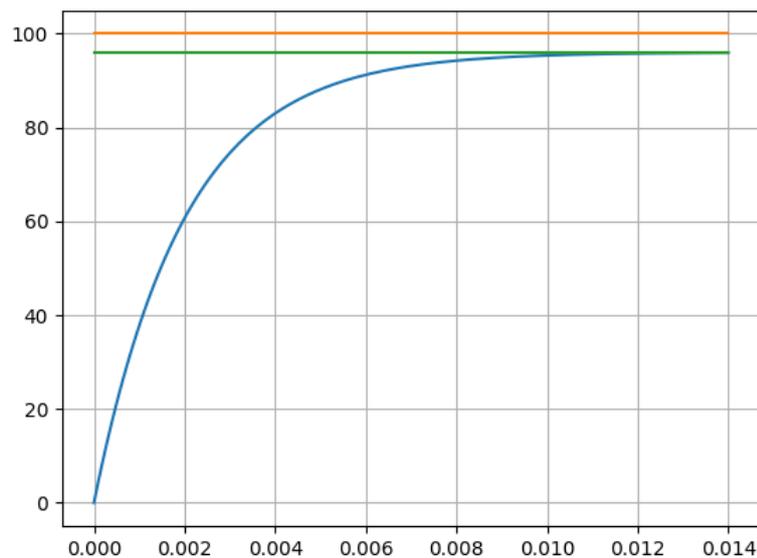




Question 20:

$$F(p) = Kc \cdot \frac{Ka \cdot H(p)}{1 + Ka \cdot Kc \cdot H(p)} = 0,06 \cdot \frac{0,5 \cdot Ka}{1 + 0,05 \cdot p + Ka \cdot 0,06 \cdot 0,5} = \frac{0,03 \cdot Ka}{(1 + 0,03 \cdot Ka) + 0,05 \cdot p}$$

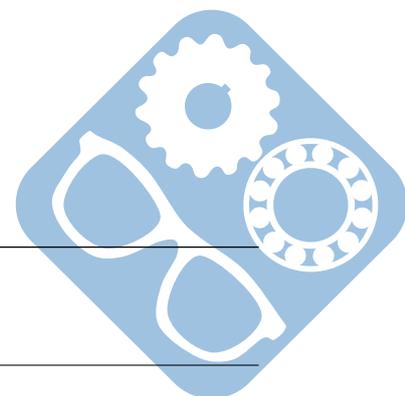
Question 21:



Si $Ka = 800$, $\tau_F = \frac{0,05}{1 + 0,03 \cdot 800} = \frac{0,05}{25} = 0,002s$
 $K_F = \frac{24}{1 + 24} = 0,96$ et $\epsilon_S = (1 - 0,96) \cdot 100 = 4rad.s^{-1}$.

Question 22:

$\epsilon_S = 2\%$, ssi $K_F = 0,98 = \frac{0,03 \cdot Ka}{1 + 0,03 \cdot Ka}$



$$Ka = \frac{50 \cdot 0,98}{0,03} = 1633,33$$

Ainsi, $\epsilon_s \leq 2\%$ ssi $Ka \geq 1633,34$

Question 23:

Il y a plusieurs réponses possible pour cette question. La simplicité de la pièce fait qu'elle peut être forgée mais la faible série rend le moulage moins cher que le forgeage.

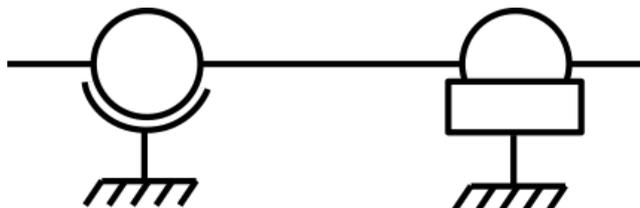
Question 24:

A : circlips, B : clavette, C :vis

Question 25:

La liaison 103-100 est modélisable par une rotule pour le roulement 102 et par une linéaire rectiligne pour 111.

Question 26:



La liaison globale est une liaison pivot isostatique.

Question 27:

Pour l'ajustement 106-103, on peut choisir H7g6.

Question 28:

Calque corrigé

Question 29:

Calque corrigé

Question 30:

Spécification dimensionnelle.

La distance entre deux points répartis autour du diamètre doit être comprise entre 11,8mm et 12,1mm.

Un cylindre de forme parfaite et de diamètre 11,8mm doit pouvoir passer à l'intérieur de la forme réputée cylindrique.

Question 31:

Élément spécifié : Axe nominalement rectiligne.

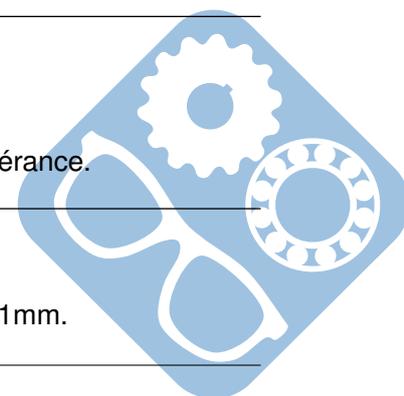
Zone de tolérance : Cylindre de diamètre 0.1mm.

Condition : L'axe nominalement rectiligne doit être compris dans la zone de tolérance.

Question 32:

Élément spécifié : Surface nominalement plane.

Zone de tolérance : Volume compris entre deux plans parallèles distants de 0,1mm.



Condition : La surface nominalement plane doit être comprise dans la zone de tolérance.

Question 33:

Élément spécifié : Surface nominalement plane.

Référence : Surface nominalement cylindrique

Référence spécifiée : Axe du plus grand cylindre inscrit

Zone de tolérance : Volume compris entre deux plans parallèles distants de 0,3mm et perpendiculaires à A.

Condition : La surface nominalement plane doit être comprise dans la zone de tolérance.

Question 34:

Élément spécifié : Surface nominalement plane.

Référence : (A) Surface nominalement cylindrique, (B) Surface nominalement plane.

Référence spécifiée : (A) Axe du plus grand cylindre inscrit, (B) Plan perpendiculaire à A, tangent extérieur matière minimisant l'écart maximum.

Zone de tolérance : Volume compris entre deux plans parallèles distants de 0,3mm, perpendiculaires à A et dont le plan médian est situé à 9mm de B.

Condition : La surface nominalement plane doit être comprise dans la zone de tolérance.

Question 35:

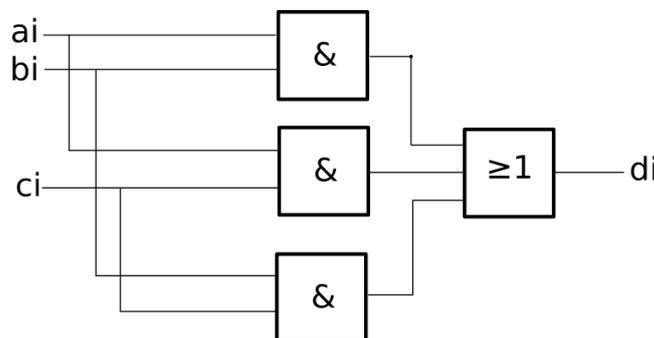
$$d = 5 \cdot N, \text{ donc } N = \frac{32}{5} = 6,4 \text{ tours}$$

Question 36:

a-bc	00	01	11	10
0	0	0	1	0
1	0	1	1	1

On a donc $d = b.c + a.c + a.b$

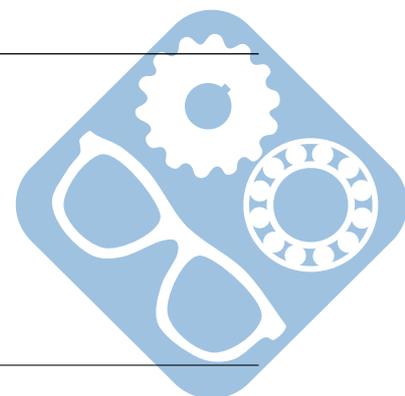
Question 37:



Question 38:

32-10	00	01	11	10
00	0	1	0	1
01	1	0	1	0
11	0	1	X	X
10	X	X	X	X

On a donc $k_0 = d_0 \oplus d_1 \oplus d_2 \oplus d_3$



32-10	00	01	11	10
00	0	0	1	1
01	1	1	0	0
11	0	0	X	X
10	X	X	X	X

On a donc $k_1 = d_1 \oplus d_2 \oplus d_3$

32-10	00	01	11	10
00	0	0	0	0
01	1	1	1	1
11	0	0	X	X
10	X	X	X	X

On a donc $k_2 = \overline{d_3} \cdot d_2$

32-10	00	01	11	10
00	0	0	0	0
01	0	0	0	0
11	1	1	X	X
10	X	X	X	X

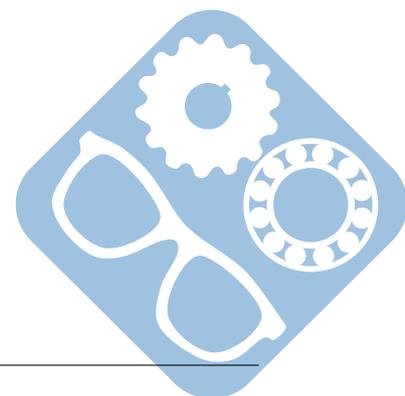
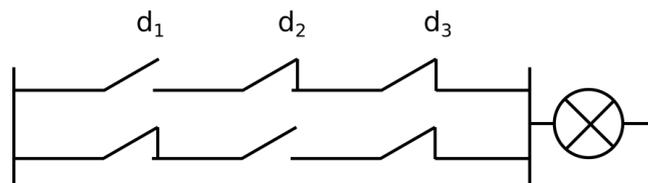
On a donc $k_3 = d_3$

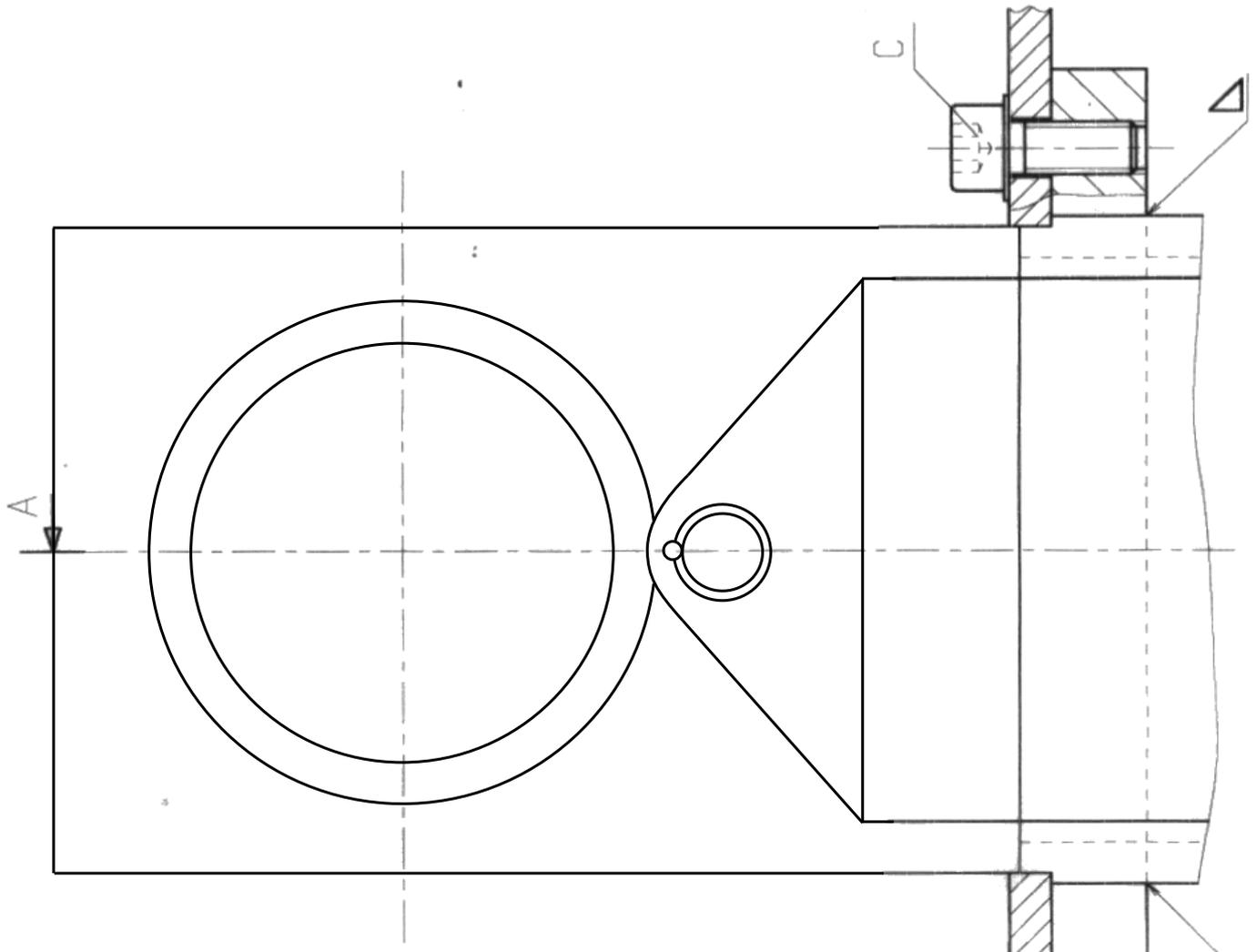
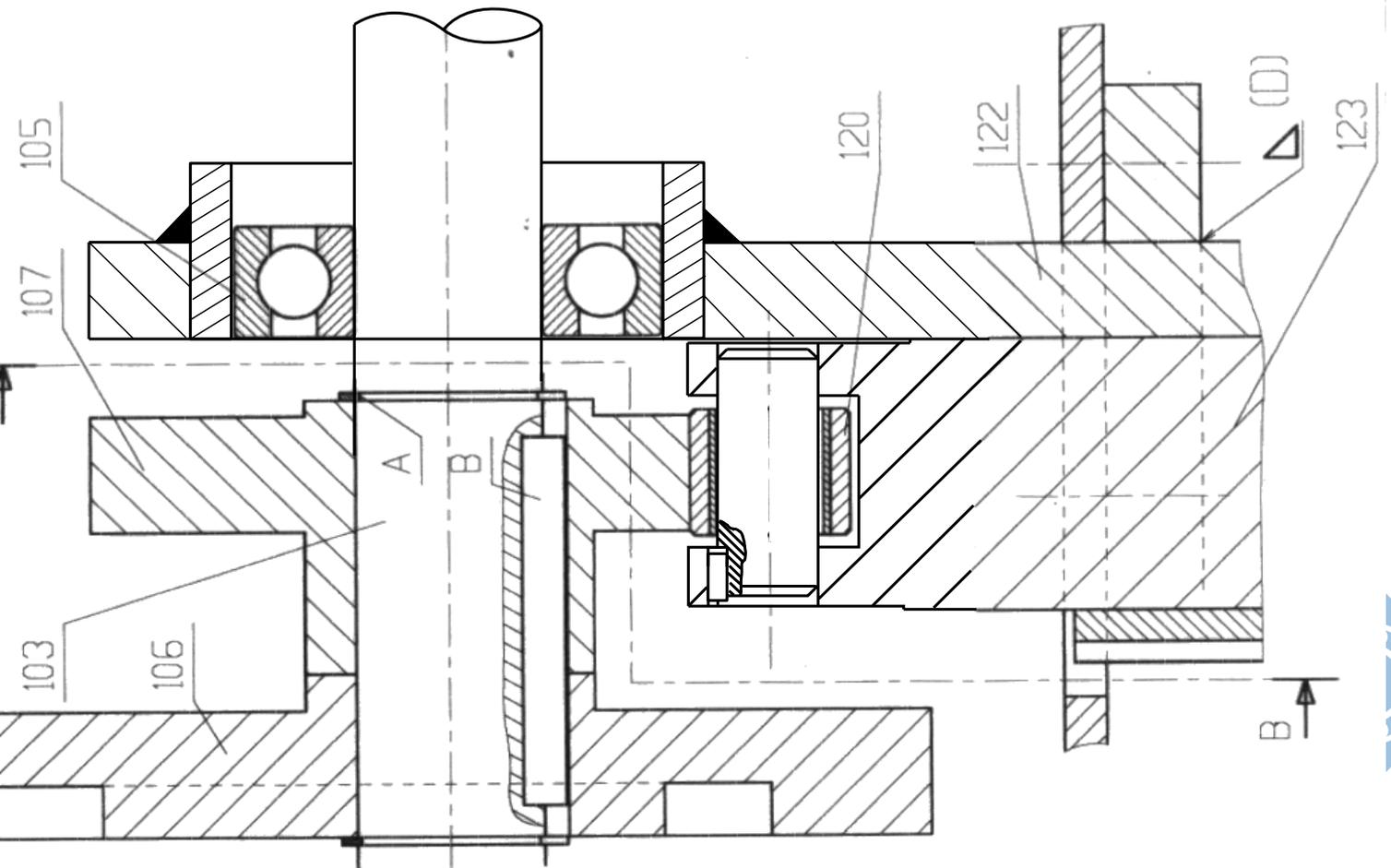
Question 39:

Question 40:

$$e_i = a_i \cdot \overline{c_i} + \overline{a_i} \cdot b_i + \overline{b_i} \cdot c_i$$

Question 41:





Calque réponse

Echelle 1/1

