



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
EL VE MAKİNE NAKIŞLARI DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 90 dakika		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:01.08.2021	REV.02	
Uygulama Sorusu: Verilen desen veya model üzerinde El NAKIŞI iğne tekniklerini uygulayınız. ➤ Adaylar B bölümünden seçtiği bir tanesinden sınava alınacaktır.			
A-ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme PUANI (10 Puan)	Aldığı PUAN	
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.	3		
Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.	2		
Sınav için gerekli araç ve gereci hazırlar.	3		
Çalışma alanını düzenler.	2		
B1. UYGULAMA	(80 Puan)		
Verilen deseni parşömen kağıdına çizer.	8		
Kumaşı işleme tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar.	8		
Verilen deseni uygun desen geçirme tekniğini kullanarak kumaşa geçirir.	8		
İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer.	6		
Verilen desen üzerinde uygun El Nakışı iğne tekniklerini uygular. (Basit nakış iğnesi, Suzeni, Çin iğnesi, Aplike, Kurdele işi, Hesap işi , Antep işi, Türk işi, Tel kırma , Beyaz iş, Dantel anglez iğne teknikleri vb)	50		
B2. UYGULAMA	(80 Puan)		
İşleme kartonunu hazırlar.	15		
Kumaşı işleme tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar.	10		
İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer.	5		
Verilen desen üzerinde Maraş işi iğne tekniklerini uygular.	50		
B3. UYGULAMA	(80 Puan)		
Uygun modeli seçerek araç ve malzeme hazırlığı yapar.	20		
Oya tekniklerini uygular.(iğne, firkete, mekik, tığ oyası)	60		
C. UYGULAMA SONRASI	(10 Puan)		
Verilen deseni veya modeli uygun işleme tekniklerini kullanarak süresinde bitirir.	3		
İşin temizliğini yapar.	2		
İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak işi ütüler.	2		
Temiz ve düzenli çalışır.	1		
iğne tekniklerini doğru olarak uygular.	1		
Çalışma alanını temiz ve düzenli bırakır.	1		
TOPLAM	(100 Puan)		
Notlar / Görüşler:			
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:			

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Aday B1 -B2-B3 bölümlerinden bir tanesinden sınava alınacaktır.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ
(Aday tarafından temin edilecektir.)

1. İş önlüğü



TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
EL VE MAKİNE NAKIŞLARI DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
1. Ütü	
2. Ütü masası	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	
	ADET
Kumaş	0,50CM
İşleme Tekniğine uygun çeşitli renkte iplikler	6
Kasnak	1
Dikiş iğnesi	1
Toplu iğne	1
Mezura	1
Cetvel	1
Parşömen kâğıdı	1
Kalem(resim kalemi hb)	1
Kalem açacağı	1
Silgi	1
Nakış makası	1
Kumaş makası	1
Firkete	1
Mekik	1
Tığ	1
Floş,koton,yün vb	3
Cülde	1
Biz	1
Möhlike	1
İşleme kartonu+mukavva	1
Sim iplik	3

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
EL VE MAKİNE NAKIŞLARI DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 90 dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:01.08.2021	REV.02
Uygulama Sorusu: Verilen desen üzerinde MAKİNA NAKIŞI iğne tekniklerini uygulayınız. ➤ Adaylar B bölümünden seçtiği bir tanesinden sınava alınacaktır.		
A-ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme PUANI (10 Puan)	Aldığı PUAN
Atölye önlüğü giyer	2	
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.	2	
Sınav için gerekli araç ve gereci hazırlar.	3	
Çalışma alanını düzenler.	3	
B1. UYGULAMA	(80 Puan)	
Verilen deseni parşömen kağıdına çizer.	6	
Kumaşı işleme tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar.	6	
Verilen deseni uygun desen geçirme tekniğini kullanarak kumaşa geçirir.	6	
İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer.	6	
İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak makineyi işlemeye hazırlar.	6	
Verilen desen üzerinde Makina Nakışı iğne tekniklerini uygular. (Kum işi,Astragan işi,Blonya iğnesi,Çin iğnesi,Aplike,Beyaz iş,Türk işi,Suzeni,Mimoza,Kadife iğnesi,yardımcı iğne teknikleri vb.)	50	
B2. UYGULAMA	(80 Puan)	
Verilen desenin işleme kartonunu hazırlar.	6	
Kumaşı tekniğine uygun olarak işlemeye hazırlar.	6	
İşleme kumaşını tekniğine uygun olarak gerer.	6	
İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak makineyi işlemeye hazırlar.	6	
Verilen desen üzerinde Maraş işi iğne tekniklerini uygular.	50	
Yardımcı iğne tekniklerini (kurt-tırtıl) uygular.	6	
C. UYGULAMA SONRASI	(10 Puan)	
Verilen deseni uygun işleme tekniklerini kullanarak süresinde bitirir.	2	
İşin temizliğini yapar.	2	
İş sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerini alarak işi ütüler.	2	
Temiz ve düzenli çalışır.	1	
iğne tekniklerini doğru olarak uygular.	2	
Çalışma alanını temiz ve düzenli bırakır.	1	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Aday B1 -B2 bölümlerinden bir tanesinden sınava alınacaktır.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ
(Aday tarafından temin edilecektir.)



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
EL VE MAKİNE NAKIŞLARI DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

1. İş önlüğü	
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
1. Nakış makinası	
2. Dikiş makinası	
3. Ütü	
4. Ütü masası	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	
	ADET
Kumaş	0,50cm
İşleme Tekniğine uygun çeşitli renkte iplikler	5
Kasnak	1
Kasnak bezi	4
Dikiş iğnesi	1
Toplu iğne	1
Mezura	1
Cetvel	1
Parşömen kâğıdı	1
Kalem(resim kalemi hb)	1
Kalem açacağı	1
Silgi	1
Nakış makası	1
Kumaş makası	1
Möhlike veya maket bıçağı	1
İşleme kartonu+mukavva	1
Sim iplik	1

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.