



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MAKİNE TEKNOLOJİSİ ALANI  
DEĞİRMENCİLİK DALI  
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: Maksimum 90 Dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:23.12.2021	REV.02
Uygulama Sorusu: Ekte yapım resmi veya yarı mamül (tornalanmış, frezelenmiş v.b) verilen parçanın üretimini yapınız.		
<b>A-ÖN HAZIRLIK</b>	Değerlendirme	Aldığı Not
Kişisel koruyucu donanımlarını giyer.	2	
Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar.	2	
Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar.	2	
Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder.	2	
Çalışma alanını düzenler.	2	
<b>B1-UYGULAMA AŞAMASI</b>		
Makinenin yerleşim planını hazırlar.	10	
Makinenin nakliye emniyetlerini çıkarır ve makineyi yerine yerleştirir.	10	
Pnömatik devre elemanlarının ayarlarını yapar veya Elektrikli ve basınçlı hava tesisatını makineye bağlar.	20	
Gözle ve test cihazları ile aktarma dişlilerinin, rulman ve burçların kontrolünü yapar.	10	
Gözle ve test cihazları ile kavrama ve fren sistemini kontrol eder.	10	
Çeşitli tamir aletlerini ve takım tezgâhlarını kullanıp arızalı parçayı tamir eder.	10	
Makine test araç ve gereçlerini kullanıp makineyi test eder.	10	
<b>B2-UYGULAMA AŞAMASI</b>		
Üniversal Torna veya üniversal freze işleme tezgâhını üretime hazırlar.	5	
Üniversal Torna veya üniversal freze tezgâhlarını kontrol panelindeki tuşları kullanarak çalıştırır.	5	
Üniversal Torna veya freze tezgâhi kumanda panelini kullanır.	5	
Yapılacak işe uygun kesiciler seçer.	5	
Kesicileri torna veya freze tezgahına uygun bağlama aparatları ile bağlar.	5	
Üniversal torna veya freze tezgâhına iş parçasını bağlar.	5	
Üniversal torna veya freze tezgâhında talaş kaldırma ön hazırlığını yapar.	5	
İmalat resmini inceler ve yorumlar	10	
Üniversal torna veya freze tezgâhında takım sıfırlamasını yapar.	5	
Üniversal torna veya freze tezgâhları için talaş kaldırma ve imalat işlemini yapar.	10	
Üniversal torna veya freze tezgâhlarında talaş kaldırma da otomatik kumanda kollarını kullanır.	5	
Üniversal torna üniversal freze tezgâhlarında imalat veya tezgâhta simülasyon yapar	5	
Üniversal torna tezgâhları veya üniversal freze tezgâhları için talaş kaldırma işlemlerini gerçekleştirir.	10	
<b>B3-UYGULAMA AŞAMASI</b>		
İş emrini okur ve yorumlar	10	
Kullanımı için gerekli araç ve gereci hazırlar.	10	
Vals makinesinin genel kontrolünü yapar.	10	
Tahıl akış hızını ayarlar.	10	
Vals makinesinin top ayarlarını yapar ve üretime hazırlar.	10	
Vals dişlilerinin ve dişli kutusunun kontrolünü yapar.	10	
Vals toplarının fırça ve tanelik ayarlarını yapar.	10	
Öğütülen tahılın son kontrollerini yapar.	10	
<b>C-UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER</b>		
Tezgâh, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder.	2	
Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır.	2	
Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar.	2	
Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar.	2	
Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.	2	



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MAKİNE TEKNOLOJİSİ ALANI  
DEĞİRMENCİLİK DALI  
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

TOPLAM	100	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN veya A+B2+C=TOPLAM PUAN veya A+B3+C=TOPLAM PUA ) şeklinde yapılacaktır.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday kendisi getirecek)		
1.	İş elbisesi	
2.	Çelik burunlu ayakkabı	
3.	Koruyucu gözlük	
4.	Eldiven	
5.	Baret	
MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ		
1-	Torna Tezgâhı / Freze Tezgahı	
2-	Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli)	
3-	Mikrometre	
4-	Vida Tarağı ve Vida mastarı	
5-	Çelik Cetvel	
6-	İşe uygun kesiciler ve malafaları	
7-	Kesici tutucuları/ Katerler	
8-	Atık malzeme kutusu	
9-	Çizecek	
10-	Markalama Boyası	
11-	Nokta	
12-	Çekiç	
13-	Matkap Ucu	
14-	Punta matkabı	
15-	Lama Eğe	
16-	Mengene	
17-	El testeresi	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ		
ADET		
1-	Yapılacak işe uygun malzeme	2 KG
2-	Yapılacak işe uygun kesiciler	1 AD.
3-	Soğutma Sıvısı	1 KG
4-	Makine Yağı	1 KG
5-	Temizlik araçları	1
6-	Kırtasiye malzemesi	1 PK.

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.