



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
PLASTİK İŞLEME DALI  
(Kalfalık Beceri MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI  
Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 3 saat		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi: 01.08.2021		REV.01
Uygulama Sorusu: Verilen plastik parçanın plastik enjeksiyon-ekstrüzyon makinesinde üretimini yapınız. ➤ Adaylar B bölümünden seçtiği bir tanesinden sınava alınacaktır.	Değerlendirme Puanı	Aldığı Puan	
<b>BECERİ SINAVI DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ</b>			
<b>A.ÖN HAZIRLIK</b>	<b>(10 Puan)</b>		
Kişisel koruyucu donanımları kullanır.	3		
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.	1		
Plastik işleme makinelerinin teknik özelliklerini açıklar.	1		
Çalışma ortamında kullanacağı ekipmanları hazırlar.	2		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesinde, istenen ürün özelliklerine uygun şekilde ham madde hazırlar.	1		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesini talimatlara uygun şekilde üretime hazırlar.	1		
Plastik işleme makinesinin hidrolik sistemlerini kontrol eder.	1		
<b>B1. UYGULAMA AŞAMASI</b>	<b>(80 Puan)</b>		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon kalıbını verilen sürede üretime hazırlar.	4		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesine talimatlara uygun şekilde kalıp bağlar.	20		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesini talimatlara uygun şekilde devreye alır.	10		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak verilen resme uygun şekilde plastik enjeksiyon ürünlerinin ara kontrollerini yapar.	5		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesini talimatlara uygun şekilde devreden çıkartır.	5		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesinde, talimatlara uygun şekilde kalıbı söker.	20		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesi üretim sistemini talimatlara uygun şekilde kontrol eder.	16		
<b>B2. UYGULAMA AŞAMASI</b>	<b>(80 Puan)</b>		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik ekstrüzyon makinesine verilen sürede kalıp bağlar.	10		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik ekstrüzyon makinesini çalışma talimatlarına uygun şekilde devreye alır.	15		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik ekstrüzyon profil-levha(sınav yapıcının tercihi doğrultusunda) üretimini verilen sürede yapar.	25		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak verilen resme uygun şekilde plastik ekstrüzyon ürünlerinin ara kontrollerini yapar.	15		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik ekstrüzyon üretim hattını çalışma talimatlarına uygun şekilde devreden çıkartır.	15		
<b>C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER</b>	<b>(10 Puan)</b>		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinelerinin bakım prosedürlerini verilen sürede uygular.	4		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak plastik enjeksiyon makinesi periyodik bakımlarını talimatlara uygun şekilde yapar.	3		
Periyodik bakım alanı ve kullanılan alet ve ekipmanlar düzenli bir hale getirir.	1		
Sınav kriterlerini verilen sürede yerine getirir.	2		
<b>TOPLAM</b>	<b>(100 puan)</b>		
Notlar / Görüşler:			
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:			

• Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.



**T.C.**  
**MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**PLASTİK İŞLEME DALI**  
**(Kalfalık Beceri MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**  
**PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Aday B.1 veya B.2 bölümlerinden bir tanesinden sınava alınacaktır.

<b>İSG EKİPMANLARI</b>	
<b>KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR</b> (Aday tarafından karşılanacaktır.)	
İş gözlüğü	
İş eldiveni	
İş önlüğü	
Çelik burunlu iş ayakkabısı	
<b>MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ</b>	
• Plastik Enjeksiyon Tezgâhı	
• Plastik Ekstrüzyon Tezgâhı	
• Mikser	
• Kurutma Fırını	
• Bilgisayar	
• CAD Yazılım 3D	
• Kumpas	
• Mikrometre	
• Cetvel	
<b>SINAV SARF MALZEME LİSTESİ</b>	
	<b>ADET</b>
Renklendiriciler (Masterbatch)	<b>100 g</b>
Plastik hammaddeler(sınav yapıcınının hammadde tercihi)	<b>5 kg</b>
Plastik katkı maddeleri(hammaddeye göre ayarlanacak)	<b>100 g</b>

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.