



TC.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI
PLASTİK İŞLEME DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

| | | | |
|--|--------------------------------------|--------------------|---------------|
| Adayın Adı ve Soyadı: | Sınav Tarihi: | | |
| T.C. Kimlik No: | Sınav Süresi: En fazla 3 saat | | |
| Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez: | Sınav Başlama Saati: | | |
| Ölçme ve Değerlendirme Yeri: | Revizyon Tarihi: | | REV.00 |
| Uygulama Sorusu: Plastik hacim kalıbını (enjeksiyon şişirme- ekstrüzyon şişirme- vakum- şişirme film ekstrüzyon- termoset sıkıştırma- transfer kalıp parçalarından seçilen) tasarlayarak talaşlı imalat makinelerinde işleyiniz. | Değerlendirme Puanı | Aldığı Puan | |
| BECERİ SINAVI DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ | | | |
| A.(ÖN HAZIRLIK) | (10 Puan) | | |
| Kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 | | |
| İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar. | 3 | | |
| Çalışma ortamında kullanacağı ekipmanları hazırlar. | 5 | | |
| B.(UYGULAMA AŞAMASI) | (80 Puan) | | |
| Verilen plastik kalıbının (sınav yapıcının tercihine göre seçilen) bir parçasının (sınav yapıcının tercihine göre seçilen) tasarım öncesinde tespit eder. | 4 | | |
| Verilen kalıbının bir parçasının (sınav yapıcının tercihine göre seçilen) tasarım öncesinde ölçülerini alır. | 5 | | |
| Ölçme ve kontrollerini yaptığınız parçanın bilgisayar programında tasarlar. | 4 | | |
| Kalıp parçasının CAM (bilgisayar destekli imalat programı) programını yapar. | 10 | | |
| Kalıp parçasının G kodlarını CAM (bilgisayar destekli imalat programı) programında yapar. | 5 | | |
| İşlenen kalıp parçasının bilgisayar destekli imalat programında simülasyonunu yapar. | 5 | | |
| İşlenen kalıp parçasının simülasyonunu kaydeder. | 2 | | |
| Verilen işe göre uygun talaşlı imalat makinelerini seçer. | 5 | | |
| Talaşlı imalat makinelerinin teknik özelliklerini söyler. | 5 | | |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak talaşlı imalat makinelerinde işleyeceği malzemeyi hazırlar. | 5 | | |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre talaşlı imalat makinelerinde işler. | 15 | | |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre kalıp parçasının ölçme ve kontrollerini yapar. | 5 | | |
| İmalatı biten kalıbın parçasını kalıp üzerine alıştırır. | 5 | | |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalıbın son montajını yapar. | 5 | | |
| C.(UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER) | (10 Puan) | | |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullandığı talaşlı imalat makinelerinin bakım prosedürlerini verilen sürede uygular. | 2 | | |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullandığı talaşlı imalat makinelerinin periyodik bakımlarını talimatlara uygun şekilde yapar. | 2 | | |
| Periyodik bakım alanı ve kullanılan alet ve ekipmanları düzenli bir hale getirir. | 2 | | |
| Sınav kriterlerini verilen sürede yerine getirir. | 4 | | |
| TOPLAM | 100 | | |
| Notlar / Görüşler: | | | |
| Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza: | | | |



TC.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI
PLASTİK İŞLEME DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

| İSG EKİPMANLARI | |
|--|-------------|
| KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından karşılanacaktır.) | |
| İş gözlüğü | |
| İş eldiveni | |
| İş önlüğü | |
| Çelik burunlu iş ayakkabısı | |
| MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ | |
| • Masaüstü Bilgisayarı (Öğrenci) | |
| • CAD(Bilgisayar Destekli Çizim) Yazılım 3D | |
| • CAM(Bilgisayar Destekli İmalat) Yazılımı | |
| • Kumpas | |
| • Mikrometre | |
| • Cetvel | |
| • Plastik Enjeksiyon- Ekstrüzyon Şişirme Kalıbı | |
| • Plastik Vakum Kalıbı | |
| • Termoset Plastik (Sıkıştırma- Transfer) Kalıbı | |
| • Üniversal Torna Tezgâhı | |
| • Üniversal Torna Tezgâhı Kesicileri | |
| • Kalıpcı Freze Tezgâhı | |
| • Kalıpcı Freze Tezgâhı Kesicileri | |
| • Sütunlu Matkap Tezgâhı | |
| • Tesviyeci Mengenesi | |
| • Tesviyeci Eğesi | |
| SINAV SARF MALZEME LİSTESİ | ADET |
| İmalat Çeliği (Lama-Kütük Profilli 200x200x30 mm ebatlarında) | |
| İmalat Çeliği (Transmisyon Profilli Ø60 mm ve 300mm uzunluk ebatlarında) | |

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.