



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ ALANI  
ALÇI MODEL KALIP DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

<b>Adayın Adı ve Soyadı:</b>	<b>Sınav Tarihi:</b>	
<b>T.C. Kimlik No:</b>	<b>Sınav Süresi: En Fazla 3 saat</b>	
<b>Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:</b>	<b>Sınav Başlama Saati:</b>	
<b>Ölçme ve Değerlendirme Yeri:</b>	<b>Revizyon Tarihi: 20.12.2021</b>	<b>REV.02</b>
<b>Uygulama Sorusu: Verilen iş resmine göre tornada alçı bloktan silindirik form şekillendirip, şekillendirdiğiniz modelin kalıbını alma işlemlerini yapınız.</b>		
<b>A.ÖN HAZIRLIK</b>	<b>Değerlendirme Puanı (10 Puan)</b>	<b>Aldığı Puan</b>
1. Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır.	2	
2. Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.	2	
3. Güvenlik tedbirlerini alır, uyarı işaret ve levhalarına uygun hareket eder.	2	
4. Çalışma alanındaki ekipmanların kullanma talimatlarına uyar.	2	
5. Uygulama alanını düzenler.	2	
<b>B. Verilen iş resmine göre tornada alçı bloktan silindirik form şekillendirip, şekillendirdiğiniz modelin kalıbını alma işlemlerini yapınız.</b>	<b>(80 Puan)</b>	
Tornayı hazırlar ve torna bıçaklarının kontrolünü yapar.	3	
Şekillendirmeye uygun torna bıçağını seçer.	3	
Torna hızını ayarlar.	3	
Torna aynası üzerine şekillendirme ölçüsünün dip çapı ve en geniş çapını sabit kalemle markalar.	3	
Markalanan alana esneyebilen plastik/galvanizli saçtan silindir kurgu hazırlar. (model kütlesi için)	3	
Alçı sızdırmazlığını sağlar.(model kütlesi için)	3	
Alçı döküm yüksekliğini işaretler ve yalıtımı sağlar..( model kütlesi için)	3	
Tekniğe uygun alçı hazırlar ve döker.(model kütlesi için)	5	
Alçı donduktan sonra levhayı çıkarır.(model kütlesi için)	3	
Şekillendirmeye alçının dikey yüzeyini düzelterek başlar ve en geniş çapa getirir.	3	
Alçının yanal yüzeyine modelin yüksekliklerini markalar.	3	
Üst yatay yüzeyi işleyerek yüksekliği verir.	3	
Torna bıçakları ile şekillendirme yaparken doğru duruş, vücut ve pozisyonlarında çalışır.	3	
Model yüksekliğine göre torna bıçaklarının kullanım yüksekliğini ayarlar.	3	
Şekillendirme işlemi yaparken torna hızını çalışma performansına göre ayarlar.	3	
Modeli oluşturur.	5	
Modelin döküm ağzını oluşturur.	3	
Model rötuşu yapar.	3	
Kalıp cidar kalınlığını ve kalıp parça sayısını tespit eder ve aynaya markalar.	3	
Alçı torna üzerindeki modeli ve torna aynasını gomalak ve arap sabunu ile yalıtır.	3	
Kalıp için 5., 6., 7., 8. ve 9. maddelerde belirtilen işlemleri tekrarlar.	5	
Kalıbı rötuşlar (çok parçalı kalıp yapılacak ise uygun noktalara pim açar ve 19.işlemden itibaren parça sayısı kadar işlemi tekrarlar.)	3	



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ ALANI  
ALÇI MODEL KALIP DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Modeli kalıptan ayırır.	3	
Döküm yoluyla şekillendirmeyi açıklar.	3	
Sırlama yöntemlerini sıralar.	2	
<b>C. UYGULAMA SONRASI</b>	<b>(10 Puan)</b>	
1.Uygulama alanını, araç, donanım ve el aletlerinin temizliğini yaparak teslim eder.	2	
2.Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır.	2	
3.Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.	2	
4. Pimlerin kullanım amacını açıklar, pim çeşitlerini sıralar.	4	
<b>GENEL TOPLAM</b>	<b>(100Puan)</b>	
<b>Notlar / Görüşler:</b>		
<b>Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:</b>		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

**İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  
(Aday tarafından karşılanacaktır)

- 1.Uzun kollu iş elbisesi
- 2.Çelik burunlu ayakkabı
- 3.Latex eldiven
- 4.Toz maskesi
- 5.Koruyucu gözlük

**MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ**

1. Alçı tornası
2. Torna Bıçakları
3. Karıştırıcı
4. Mermer masa
5. Plastik kova
6. Farklı uçlarda oyma kazıma yontma bıçakları ve Bıçak
7. Demir testeresi
8. Cetvel
9. Gönye takımı
10. Pergel
11. Dört adet kurgu tahtası
12. Kalıp sıkıştırmak için işkence
13. Çelik Gönye
14. Kumpas
15. Çelik cetvel
16. Sistire
17. Kalem ve Sabit kalem

**SINAV SARF MALZEME LİSTESİ**

**ADET**

1. 1 çuval alçı (Kartonpiyer-30 kg)

1



**TC.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ ALANI  
ALÇI MODEL KALIP DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

2. Su zımparası ( 0 numara)	2
3. Plastik Çamur (1kg)	1
4. Sünger (sıvacı)	1
5. Arap sabunu(500gr)	1
6. Gomalak(100 gr)	1

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.