



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI
(Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:		Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:		Sınav Süresi: En fazla 150 dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:		Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:		Revizyon tarihi:11.05.2018	REV.01
Uygulama Sorusu : Elektronik Düz Örme Makinesini kullanarak istenilen ölçülerde , istenilen özelliklere uygun makine ve iplik seçimi yaparak üretim yapınız.			
A. ÖN HAZIRLIK		Değerlendirme Puanı (10 Puan)	Aldığı Puan
İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.		2	
Kişisel koruyucu donanım kullanır.		1	
Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar.		1	
Üretim için gerekli hammadde ve yarı mamulü hazırlar.		2	
Üretim için gerekli olan araç ve donanımın hazırlıklarını yapar.		2	
İstenilen işe uygun makine seçimini yapar ve üretime hazırlar.		2	
B. UYGULAMA AŞAMASI		(80 Puan)	
Makine ve çevresinin temizliğini yapar.		8	
Düz örme makinesinin kullanma talimatlarına uygun olarak bakımını yapar		10	
Üretim talimatında istenen malzemeleri depodan temin eder		10	
Düz örme makinesini istenilen örgüye göre üretime hazırlar.		10	
Deseni hazırlanan örgüyü elektronik düz örme makinesinde örme talimatına uygun bir şekilde ürüne dönüştürür		10	
Yetkisinde olan hata ve arızaları kontrol eder ve giderir		8	
Ürünün kullanım amacına ve ölçü standartlarına uygun düz örme giysilerde ölçü alır		8	
Çalışmalarını işletme tarafından hazırlanan formları kullanarak belli periyotlarda raporlar.		8	
İkaz ışıklarına göre makineye en kısa sürede müdahale eder		8	
C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER		(10 puan)	
Ürünün kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kontrollerini yapar		3	
Makinenin üretim kontrollerini yapar		2	
Örme makinesindeki kayıp ve kaçak kontrolleri yapar		2	
Verilen görevi belirlenen zaman içerisinde yapar		3	
TOPLAM		(100 Puan)	
Notlar/Görüşler			
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:			

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



**TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI
(Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ

(Aday tarafından temin edilecektir.)

1. İş önlüğü
2. Koruyucu eldiven
3. Toz maskesi

MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ

- 1- Anahtar rakımı
- 2- Elektronik Düz Örme makinesi
- 3- Hasas terazi
- 4- Hava tabancası
- 5- İğne değiştirme pensesi
- 6- Tornavida

SINAV SARF MALZEME LİSTESİ

ADET

SINAV SARF MALZEME LİSTESİ		ADET
1- Lup		1
2- Makas		1
3- Cımbız		1
4- Cetvel		1
5- İplik		10
6- Mezura		1

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.