



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI  
DOKUSUZ YÜZEYLER DALI  
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:		Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:		Sınav Süresi: En fazla 180 dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:		Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:		Revizyon tarihi:15/06/2021	REV.01
Uygulama sorusu:			
A. ÖN HAZIRLIK		Değerlendirme Puanı	Aldığı Puan
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.		2	
Kişisel koruyucu donanım ekipmanlarını kullanır.		2	
Acil durum kurallarını uygular.		2	
Kimyasalları kullanırken iş sağlığı ve güvenliği talimatlarına uyar.		2	
Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar.		1	
İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar.		1	
<b>TOPLAM</b>		<b>(10 Puan)</b>	
<b>B.1. UYGULAMA AŞAMASI ( 45x45 cm ölçülerinde desenli keçe yapılabilecek yün miktarı belirleyip tepme, pişirme, perdahlama, yıkama ve kurutma işlemleri uygulayınız.)</b>			
Yapacağınız işlem için atölyeyi hazırlar.		2	
Keçe yastık için yün miktarını belirler.		2	
Yapacağınız keçe ürünün boyutlarını hesaplayıp bu ürüne göre kalıp seçer.		2	
Yapacağınız keçe ürünün boyutlarını hesaplayıp bu ürüne göre keçeden desen yapar		15	
Saçma işlemi sırasında ılık su ve sabun döker.		2	
Saçma işlemini tekniğine uygun yapar.		2	
Yünü hasırla birlikte sarara		5	
Telisle sararken aynı yönde sarmaya dikkat eder		5	
Halatla sıkıca bağlar		5	
Birinci tepme işlemini tekniğine uygun yapar		5	
Tepme makinesi kullanırken güvenlik önlemleri alır		5	
Pişirme işleminde kullanılacak araç gereçleri hazırlar		5	
Su ve sabunu doğru oranda hazırlar		5	
Prese işlemi için kullanılacak malzemeleri temin eder		5	
Su ve tutkal oranlarını doğru hesaplayıp presleme işlemini yapar		5	
Suyun süzülmesini sağlar		5	
Uygun kurutma tekniğini seçer		5	
<b>TOPLAM</b>		<b>(80 Puan)</b>	
<b>B.2. UYGULAMA AŞAMASI (Tarak makinesinde üretim yapınız)</b>			
Makinenin temizliğini yapar		5	
Temizleme fanını çalıştırır		5	
Besleme kısmı ile tarak makinesinin ana şalterlerini açar		5	
Harman reçetesine göre besleme yapar		5	
Tarak makinesinin kontrol panelindeki anahtar (P) konumunu seçerek planlanan çekim değerleri, silindirlerin çevresel hızları ve ekartman ayarları için gerekli olan üretim değerlerini girer		10	
Kontrol paneli ayarlarını girdikten sonra anahtarı P'den (programlama) N (normal) konumuna getirir		5	



**T.C.**  
**MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**DOKUSUZ YÜZEYLER DALI**  
**(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

Tambur çalıştırma (2) tuşuna basarak tamburu çalıştırır	5	
Tambur hızlandıktan sonra doffer çalıştırma tuşuna basar	5	
Tülbent alma silindirinden homojen ve yeterli miktarda tülbent çıkınca penyörün hareketini durdurur	5	
Penyörün çalıştırma tuşuna tekrar basar	5	
Makine, kontrol panelinde ayarlanan üretim hızına ulaşarak seri üretime başlar	5	
Üretimi bitireceğiniz zaman besleme kısmı ile tarak makinesini ana şalterinden durdurur	5	
Temizleme fanını durdurur	5	
Çıkan tülbentin kontrollerini yapar	10	
<b>TOPLAM</b>	<b>(80 puan)</b>	
<b>C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER</b>		
İşlemine verilen sürede tamamlar	5	
Ürünün kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kontrollerini yapar	5	
<b>TOPLAM</b>	<b>(100 Puan)</b>	
<b>Notlar/Görüşler:</b>		
<b>Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:</b>		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI  
DOKUSUZ YÜZEYLER DALI  
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

**İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından temin edilecektir.)**

1. İş kıyafeti
2. Koruyucu eldiven
3. Koruyucu gözlük
4. Çizme
5. Maske

**MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ B.1.**

1. Tepme makinesi
2. Pişirme makinesi
3. Buhar kazanı
4. Tokaç
5. Yıkama kazanı
6. Tartı aleti

**MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ B.2.**

- 1- Tarak makinesi
- 2- Anahtar rakımı
- 3- Vakumlu hava tabancası
- 4- Temizleme fırçası
- 5- Torna vida

**SINAV SARF MALZEME LİSTESİ B.1.**

MİKTAR

1. Yün
2. Su
3. Sabun

**SINAV SARF MALZEME LİSTESİ B.2.**

MİKTAR

- 1- Elyaf