



TC.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE)DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Süresi: En fazla 180 dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon tarihi:11.05.2018	REV.01
Uygulama Sorusu : Verilen apre işlemini uygulayınız.		
A. ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme Puanı (10 puan)	Aldığı Puan
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.	2	
Kişisel koruyucu donanım ekipmanlarını kullanır.	2	
Acil durum kurallarını uygular.	2	
Kimyasalları kullanırken iş sağlığı ve güvenliği talimatlarına uyar.	2	
Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar.	1	
İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara uygun işlem yapar.	1	
B. UYGULAMA AŞAMASI	(80 puan)	
İşleme alınacak kumaşın özelliklerinin refakat kartı ile uyumunu kontrol eder.	5	
Gramaj, boyutsal değişim, mukavemet, sıklık testlerini yapar.	5	
Kumaşın doğru yüzünün makineye verilmesini sağlar.	5	
Makine sıcaklık ayarının kumaş özelliğine uygun olup olmadığını kontrol eder.	5	
İstenilen çıkış rutubet oranına göre kumaş geçiş hızını ayarlar.	5	
Kumaş özelliklerine göre buhar basıncını ayarlar.	5	
Kumaş özelliklerine göre besleme ayarlarını yapar.	5	
İstenilen kumaş özelliğine göre gerginlik ayarlarını yapar.	5	
Makinenin hareketli mekanizmaları ile malzeme arasındaki mesafe ayarlarını yapar.	5	
Yapılacak işlemler için su ve kimyasalları hazırlar.	5	
Kumaşın katlanmayacak şekilde beslenip beslenmediğini kontrol eder.	5	
Makineye verilen su ve kimyasalın talimatlarda belirtilen sıvı alma miktarı (Pick-Up) uygunluk ayarını yapar.	5	
Çözeltilerin uygun pH değerinde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.	5	
Tank ve fulardın dolu olup olmadığını kontrol eder.	5	
Numune alarak kumaş özelliklerinin uygunluğunu kontrol eder.	5	
Kumaşın uygun geçiş yolunda olup olmadığını kontrol eder ve hatayı düzeltir.	5	
C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER	(10 Puan)	
Makineden kumaşın katlanarak (sallayarak) ya da rulolara/doklara sarılarak çıkmasını sağlar.	2	
Üretim sürecinde ortaya çıkan aksaklıkları raporlar ve üst yönetime bildirir.	2	
Makineyi kimyasal madde, toz, kumaş parçası kalmayacak şekilde temizler ve kontrol eder.	2	
Makine çevresinin kimyasal madde ve su kalmayacak şekilde temizlenmesi için gerekli tedbirleri alır.	2	
Bitim(Apre) işlemini verilen sürede tamamlar.	2	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar/Görüşler		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

* Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE)DALI
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

**** Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından temin edilecektir.)	
1. İş kıyafeti	
2. Koruyucu eldiven	
3. Koruyucu gözlük	
4. Çizme	
5. Maske	
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
1. Dikiş makinesi	
2. Fulard	
3. Hassas terazi	
4. Kurutma makineleri	
5. Terbiye tankı	
7. Fikse makinesi	
8. Yıkama makinesi	
9. Dekatür makinesi	
10. Şardon makinesi	
11. Kalandır	
12. Tıraşlama makinesi	
13. Tumbler	
14. Tüp kesme makinesi	
15. Zımpara makinesi	
16. Taşıyıcı araba	
17. Numune alma aparatı	
18. Lisa makinesi	
19. Metre	
20. Sanfor makinesi	
21. Dinkleme makinesi	
22. Halat açma makinesi	
23. Kaplama makinesi	
24. Taşlama makinesi	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	
	ADET
1. Apre maddeleri(Muhtelif Çeşitlerde)	1Kg
2. Kumaş (Çeşitli en ve gramajlarda)	1Kg
3. Tekstil yardımcı maddeleri (asit, baz, tuz, soda vb.)	1Kg
4. Refakat kartı	1
5. Reçete kartı	1
6. Rapor tutanakları	1
7. Makas	1

- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.