

Lötstation LF-853D

Anleitung und Sicherheitsinformationen

1. Oktober 2021

1 Nutzungsberechtigung

Dieses Gerät darf nur mit einer gültigen **Sicherheitsbelehrung** genutzt werden. Bei Fragen oder Problemen wendet euch an einen Betreuer.

2 Gefahrenhinweise



Achtung heiße Oberfläche!



Achtung Giftig!

Die Lötspitzen sowie der Luftstrom der Heißluft erreichen Temperaturen von 400°C! Verbrennungsgefahr!

Wir verwenden bleihaltiges Lötzinn! Dies ist beim Einatmen und Verschlucken gesundheitsschädlich. Das Lötzinn enthält Kolophonium welches allergische Reaktionen hervorrufen kann. Es muss immer die Lötrauchabsaugung verwendet und die Hände nach den Arbeiten gewaschen werden.

3 Technische Daten

Hersteller	XYTRONIC
Leistung	900W
Löttemperatur	150 - 480°C
Entlöttemperatur	300 - 450°C
Heißlufttemperatur	100 - 480°C

4 Bedienung

4.1 Allgemeines

Benötigte Funktionen mit ∇ -Taste aktivieren.

Nicht (mehr) benötigte Funktionen mit \triangle +SET deaktivieren.

Nach der Arbeit Schalter der Steckdosenleiste ausschalten.

4.2 ESD-sicheres Arbeiten

- Lötspitze und Entlötspitze der Lötstation sind geerdet (Mit Schutzleiter der Steckdose verbunden).
- Die graue Matte ist über einen 10 M Ω Schutzwiderstand ebenfalls mit dem Schutzleiter der Steckdose verbunden.
- Um dich selbst zu erden, verwende ein Erdungsarmband und befestige dies am vorderen Druckknopf der Matte oder an einem freien Druckknopf des gelben Erdungssteckers an der Steckdosenleiste.

4.3 Löten (linkes Bedienelement)

- empfohlene Temperatur für Through-Hole: ca. 300°C
- empfohlene Temperatur für SMD: ca. 260°C
- LötKolben vor der Arbeit immer erst auf Betriebstemperatur aufheizen lassen.
- Spitze zur besseren Wärmeleitfähigkeit vor dem Ansetzen verzinnen. Gegebenenfalls Lötfett benutzen.
- Spitze stets sauber halten, Metallwolle in der Halterung zum Abstreifen verwenden.

4.4 Entlöten (mittleres Bedienelement)

- Solltemperatur: ca. 370°C
- **Pumpe nicht betätigen, bevor Temperatur erreicht ist!** Das Lötzinn härtet sonst durch die rasche Erkaltung bereits im Absaugkanal aus und verstopft die Düse.
- Der Aufheizprozess dauert mehrere Minuten. Für einzelne, wenige Lötstellen ist es empfehlenswert, auf den mechanischen Sauger zurückzugreifen. Geht schneller.

4.5 Heißluft (rechtes Bedienelement)

- Erst AIR ganz aufdrehen, dann Heizung auf ON stellen.
- **Nach Gebrauch der Heißluft erst Heizung ausschalten (\triangle +SET) und warten, bis die Luft aus der Düse kalt ist. Dann erst AIR wieder runter drehen.**